

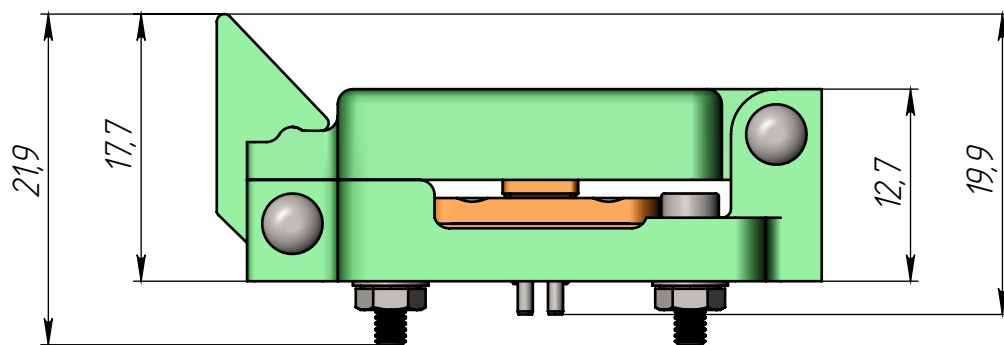
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

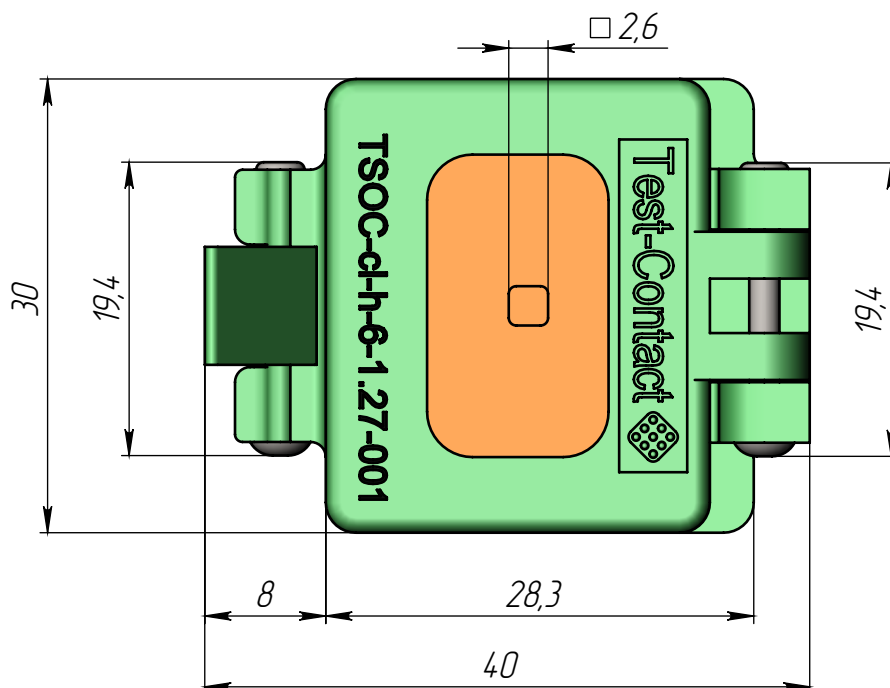
____/____2018г.

____/____2018г.

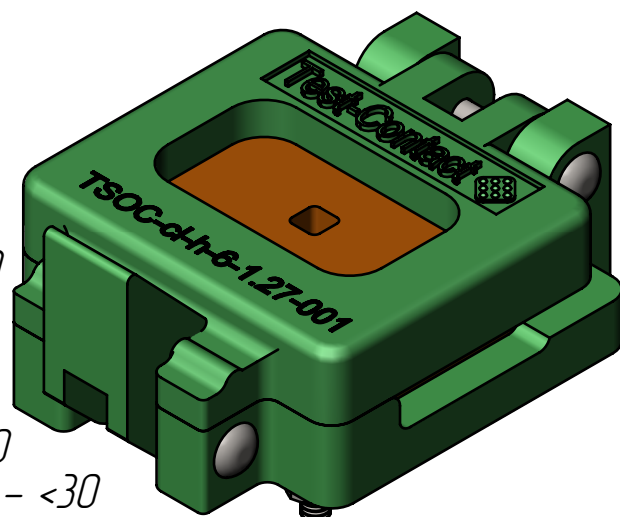
*Паспорт контактирующего устройства
TSOC-cl-h-6-1.27-001*



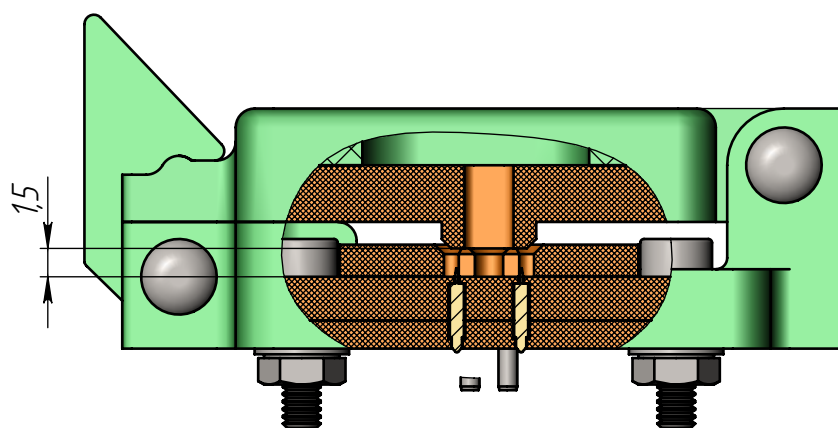
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ϕ 1 мм. Количество штифтов – 2 шт.



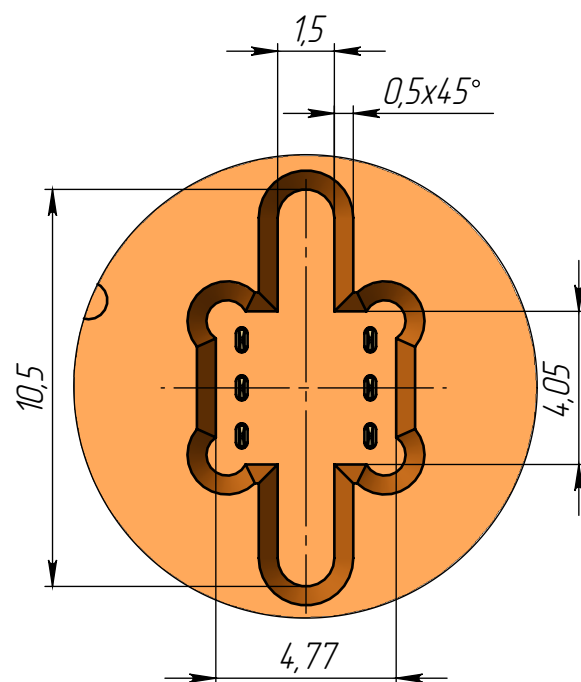
- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 6
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А – 4,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1



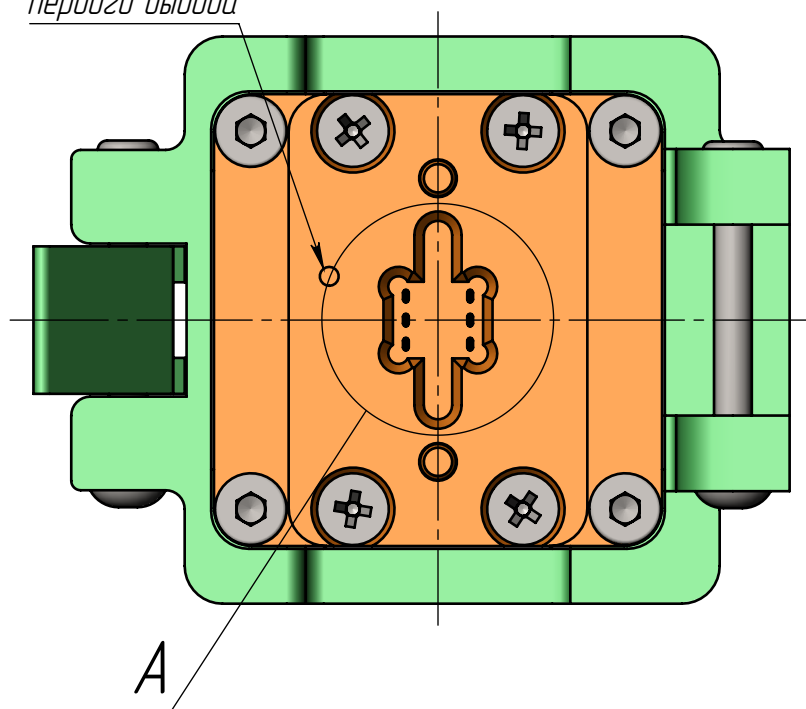
Место установки ЭРИ



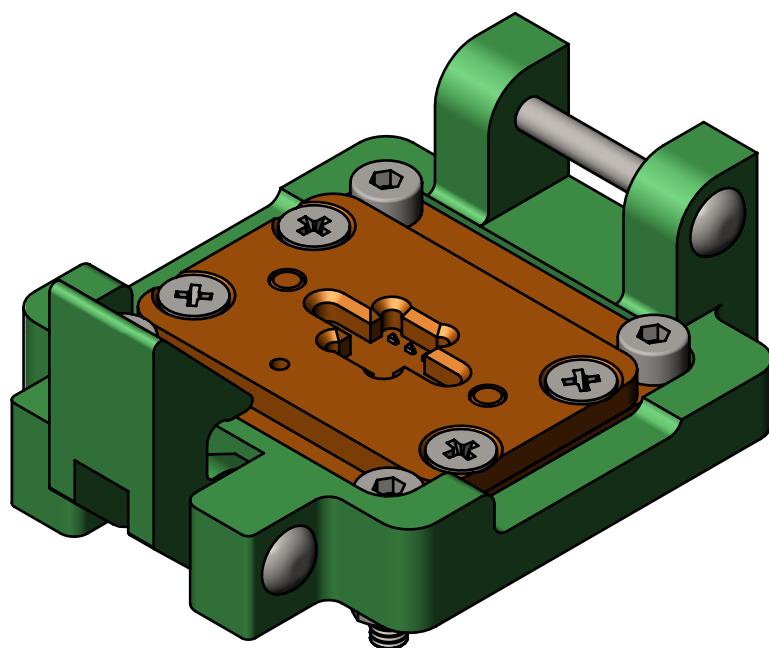
A (5 : 1)



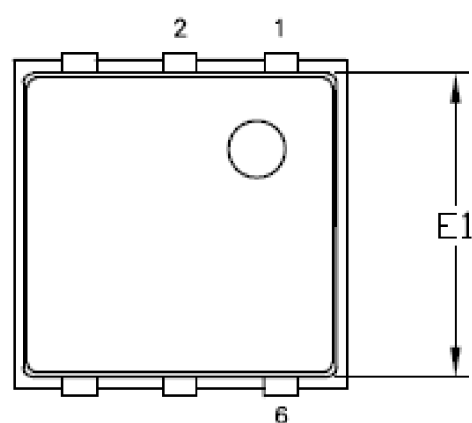
Обозначение
первого вывода



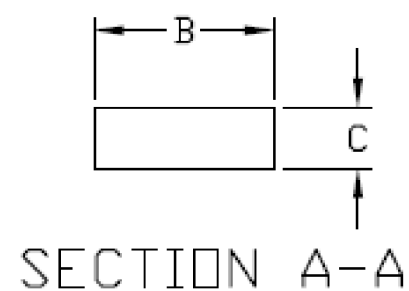
1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



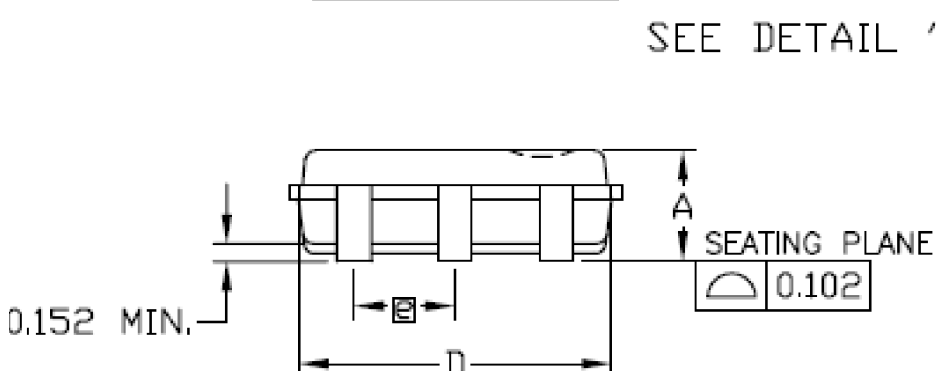
Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



TOP VIEW

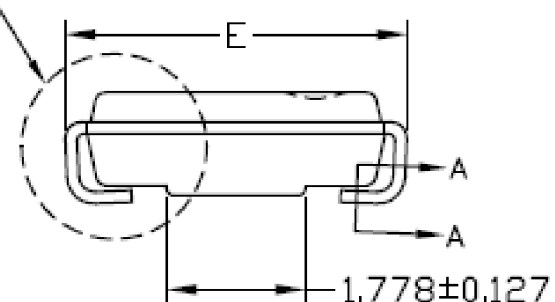


SECTION A-A

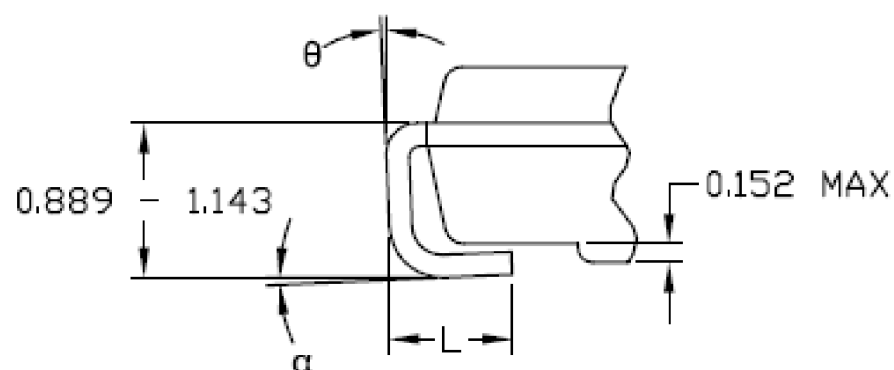


SIDE VIEW

SEE DETAIL 'B'



END VIEW



COMMON DIMENSIONS							
DIM.	INCHES			MM			NOTE
	MIN.	NOM.	MAX.	MIN.	NOM.	MAX.	
A	.050	.055	.059	1.27	1.40	1.50	
B	.015	.017	.019	0.38	0.43	0.49	4
C	.006	.007	.008	0.15	0.18	0.21	
D	.152	.155	.157	3.86	3.94	4.00	3
E1	.143	.148	.153	3.63	3.76	3.89	3
e	.050 BSC			1.27 BSC			
α	0°	—	10°	0°	—	10°	
θ	0°	—	12°	0°	—	12°	

VARIATION A						
DIM.	INCHES			MM		
	MIN.	NOM.	MAX.	MIN.	NOM.	MAX.
E	.163	.169	.175	4.14	4.29	4.45
L	.025	.032	.039	0.64	0.81	0.99
PKG. CODE	D6-1					

VARIATION B						
DIM.	INCHES			MM		
	MIN.	NOM.	MAX.	MIN.	NOM.	MAX.
E	.178	.182	.186	4.52	4.62	4.72
L	.035	.039	.042	0.89	0.99	1.07

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.