

*Согласовано*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

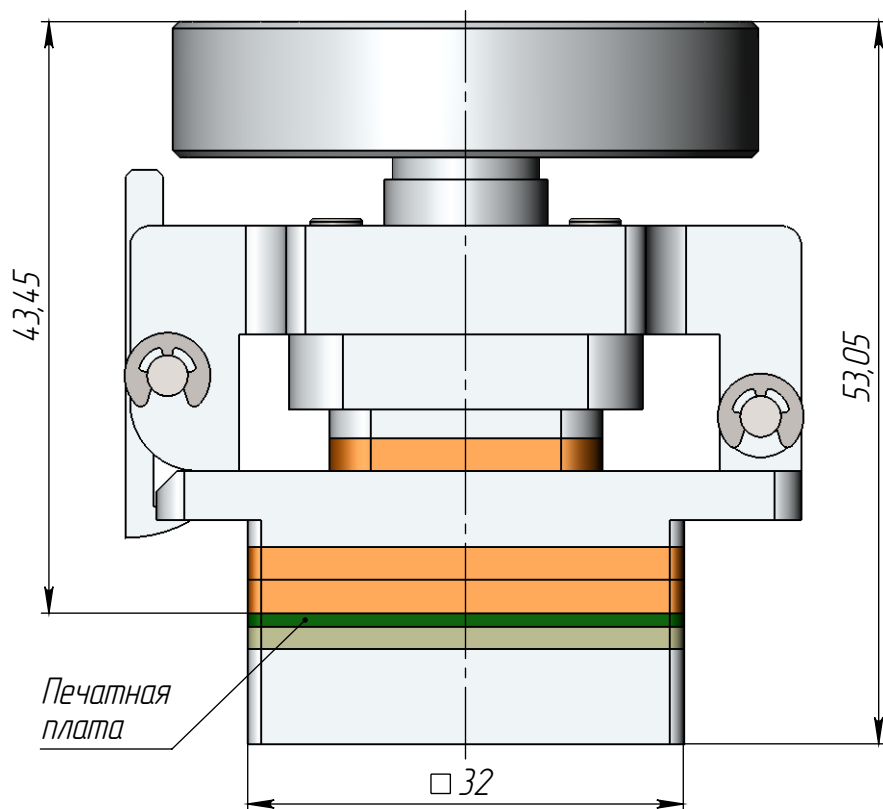
*Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Сурков М.А.*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2017г.

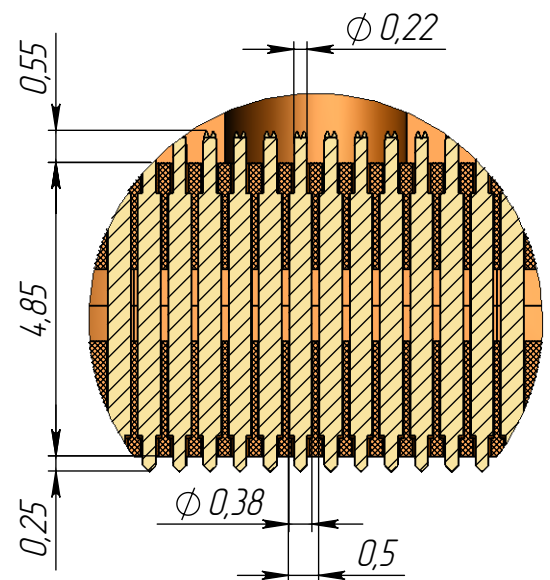
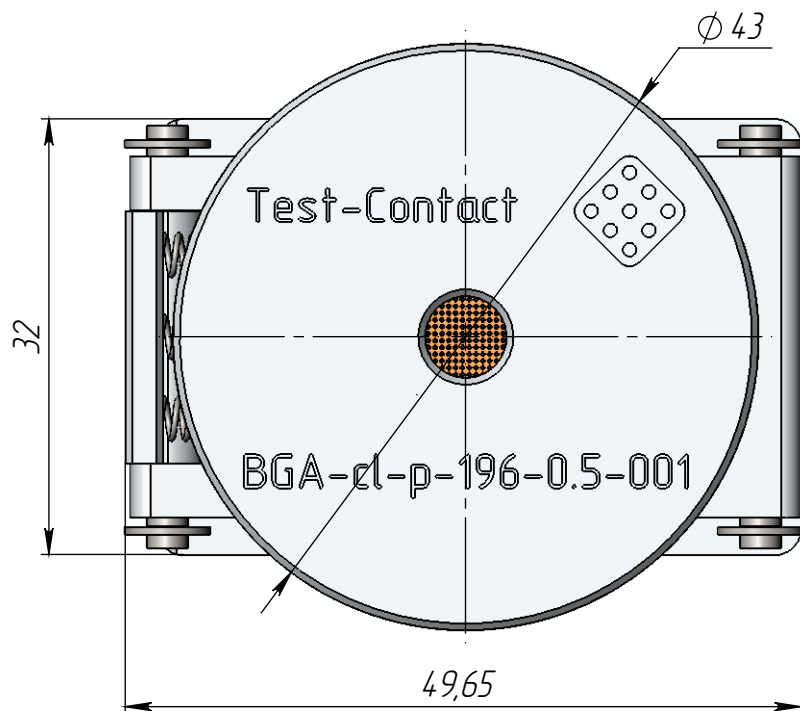
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2017г.

*Паспорт контактирующего устройства  
BGA-cl-p-196-0.5-001*

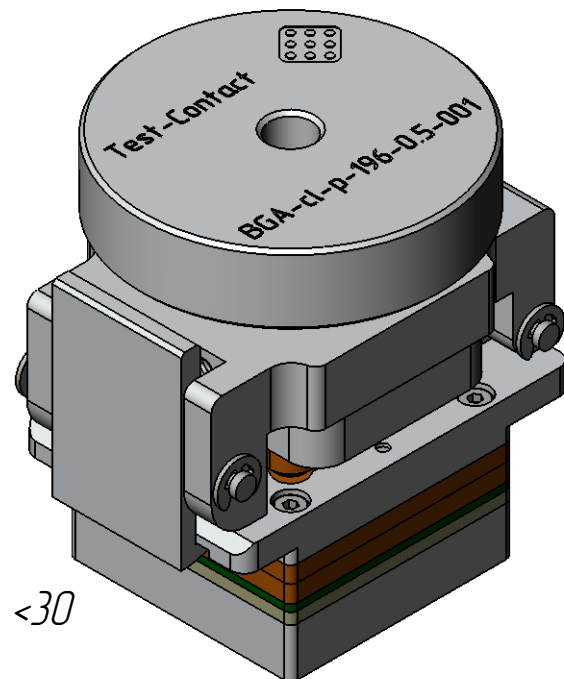
Внешний вид и габаритные размеры КУ  
BGA-cl-p-196-0.5-001



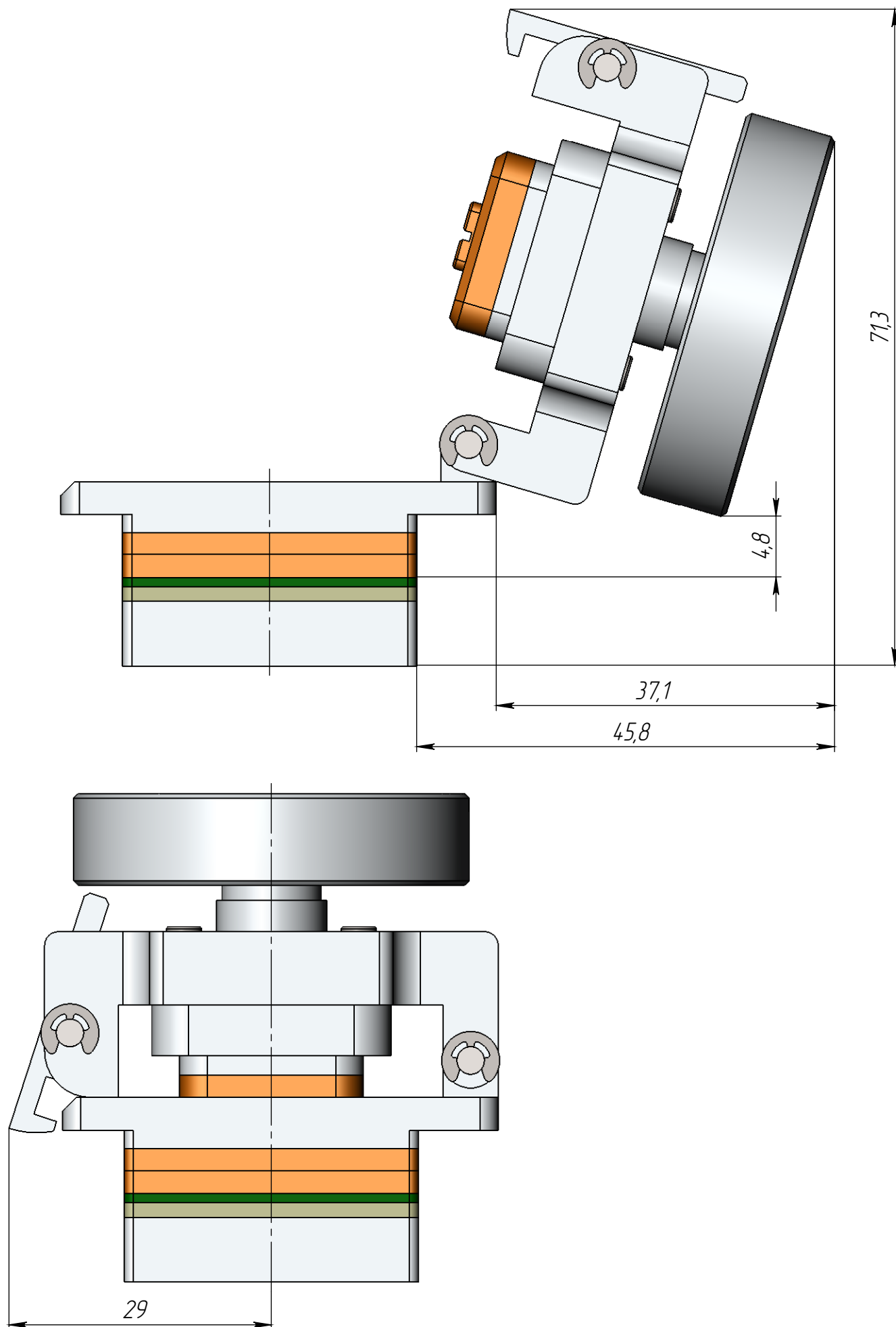
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки).  
Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами  $\phi 1$  мм.  
Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 196
- × Материал КУ (торговая марка) –  
PEI UL TEM 1000, алюминий
- × Материал коннекторов – ВеСи
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1

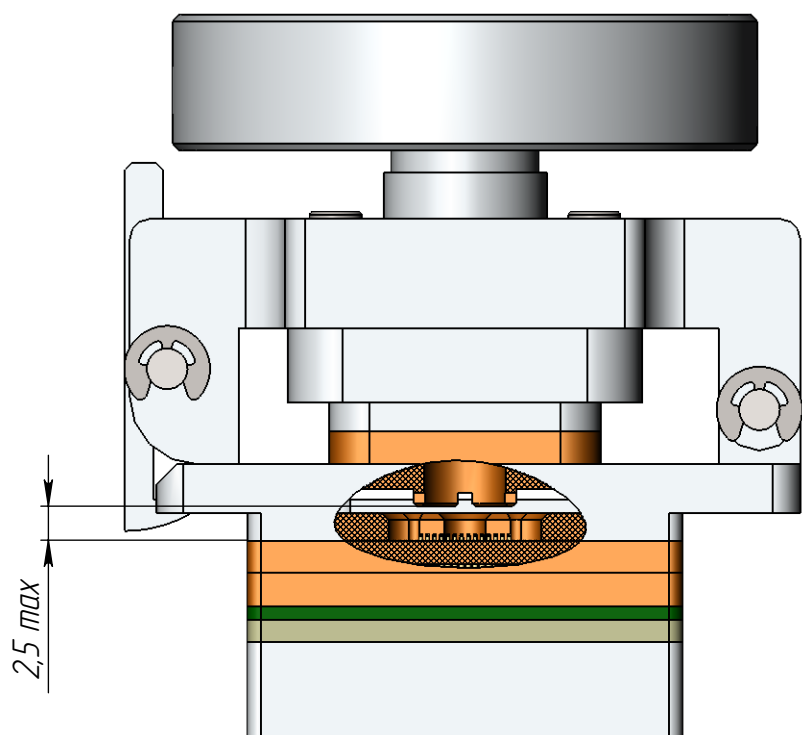


*Внешний вид и габаритные размеры КУ*



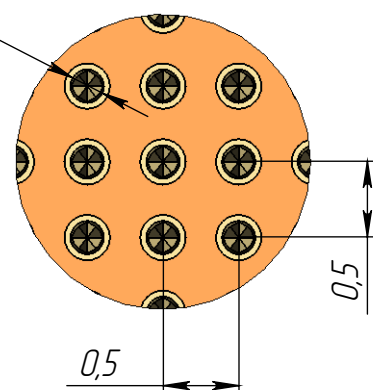


# Место установки ЭРИ



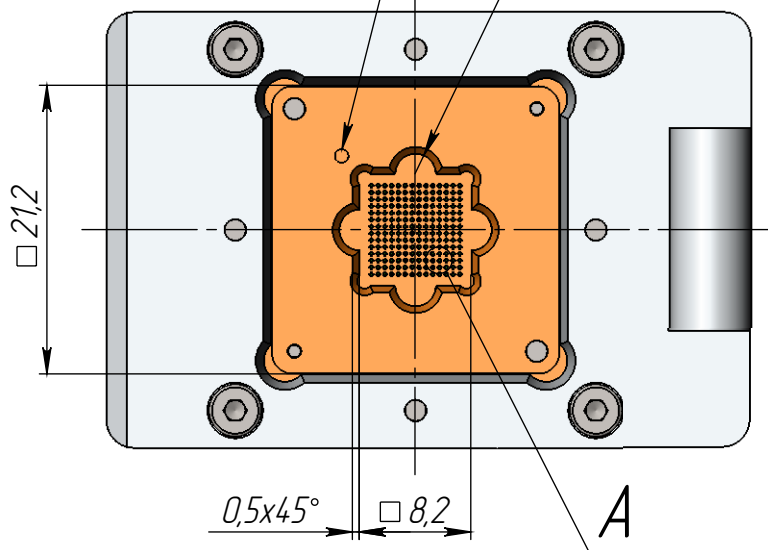
A (20 : 1)

$\phi 0,22$   
196 мест

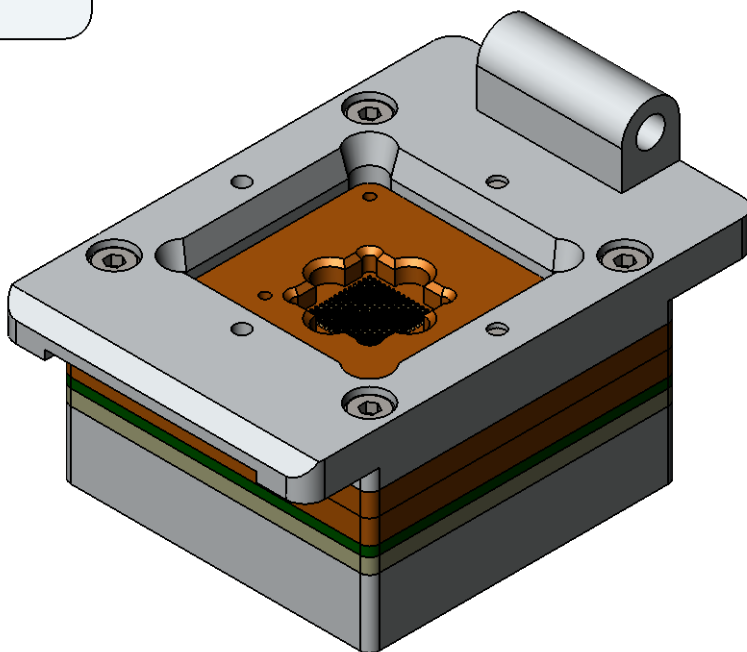


Метка позиционирования

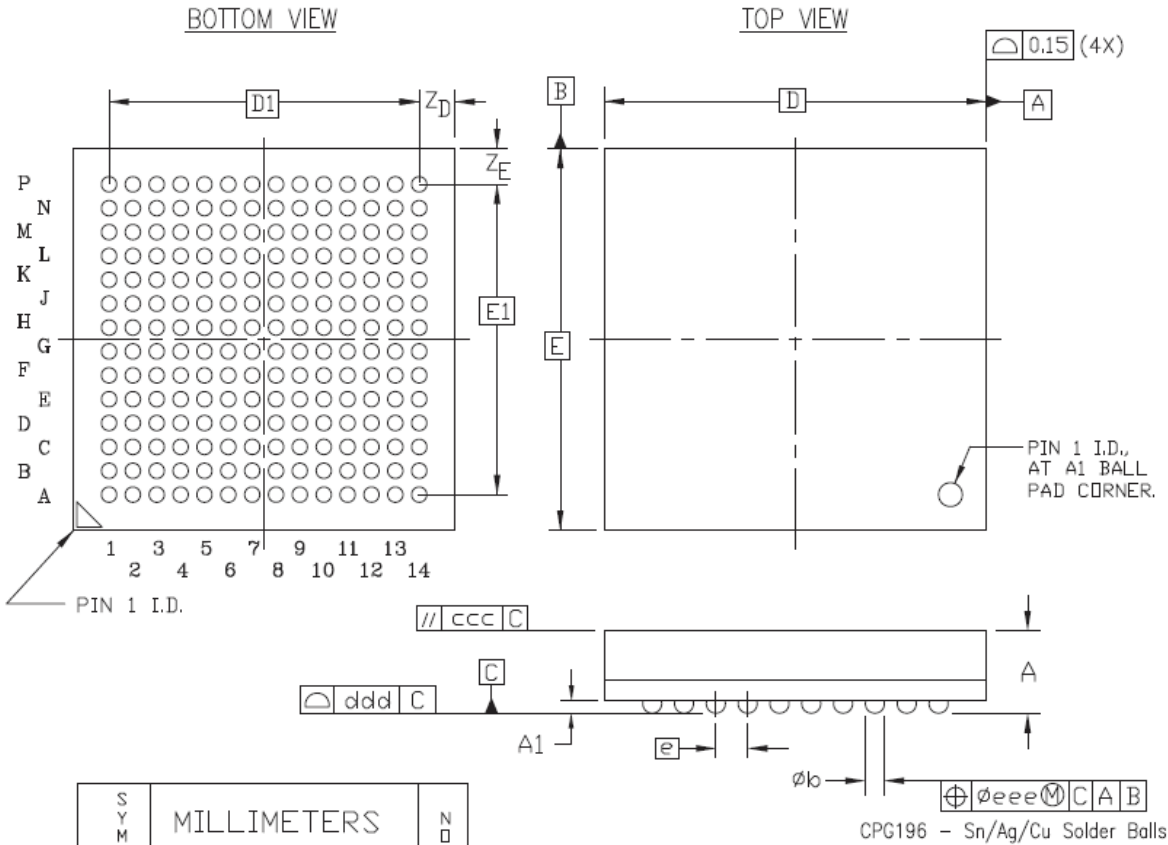
R1,5  
4 места



1. \*-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.



Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



| SYMBOL                         | MILLIMETERS |        |      | NOTE |
|--------------------------------|-------------|--------|------|------|
|                                | MIN.        | NOM.   | MAX. |      |
| A                              | $\sim$      | 1.00   | 1.10 | 2    |
| A <sub>1</sub>                 | 0.15        | 0.20   | 0.25 |      |
| D/E                            | 7.90        | 8.00   | 8.10 |      |
| D <sub>1</sub> /E <sub>1</sub> | 6.50 BSC    |        |      |      |
| e                              | 0.50 BSC    |        |      |      |
| øb                             | 0.25        | 0.30   | 0.35 |      |
| ccc                            | $\sim$      | $\sim$ | 0.10 |      |
| ddd                            | $\sim$      | $\sim$ | 0.08 |      |
| eee                            | $\sim$      | $\sim$ | 0.15 |      |
| Z <sub>D</sub> /Z <sub>E</sub> | 0.60        | 0.75   | 0.90 |      |
| M                              | 14          |        |      |      |

NOTES:

1. ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES CONFORM TO ASME Y14.5M-1994
2. SYMBOL "M" IS THE PIN MATRIX SIZE.
3. CONFORMS TO JEDEC MO-275

## *Правила эксплуатации КУ*

### *1. Перед началом эксплуатации:*

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

### *2. В процессе эксплуатации:*

*Через каждый цикл ЭТТ:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

*Через каждые 1000 циклов ВК:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

*3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.*