

ООО Тест-Контакт

Согласовано

(ФИО)

_____/_____/_____ 2014 г.

Утверждаю
Директор
ООО «Тест-Контакт»
Куликов Р.С.

_____/_____/_____ 2014 г.

Паспорт контактирующего устройства

ТК.РЭК23.001

Содержание

	Стр.
Характеристики КУ ТК.РЭК23.001	3
Спецификация КУ ТК.РЭК23.001	4
Внешний вид и габариты КУ ТК.РЭК23.001	5
Правила эксплуатации КУ ТК.РЭК23.001	8
Приложения	9

Принятые сокращения:

КУ – контактирующее устройство,

ПП – печатная плата,

ЭТТ – электро-термическая тренировка,

ВК – входной контроль.

ООО Тест-Контакт
Характеристики КУ ТК.РЭК23.001

Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт.	1
Количество выводов КУ, шт.	5
Материал КУ (торговая марка)	PEI ULTEM1000
Материал контактов КУ	BeCu
Покрытие контактов КУ	Au
Диапазон рабочих температур, °С	-60...+150
Максимальный ток на один контакт (НУ), А	4.0
Электрическое сопротивление одного контакта КУ, мОм	< 50
Ширина полосы	> 100 МГц @ -3 дБ

Фиксация КУ на посадочном месте ПП осуществляется винтами (без пайки).

Количество мест фиксации – 4.

Спецификация КУ ТК.РЭК23.001

<i>ПОЗИЦИЯ</i>	<i>Наименование</i>	<i>ОБОЗНАЧЕНИЕ</i>	<i>КОЛ-ВО</i>
1	Модуль "Контакты" нижний	PGA-SL-P-5-1.6- 001.04_BOTTON_PIN_PLATE	1
2	Модуль "Контакты" верхний	PGA-SL-P-5-1.6-001.03_TOP_PIN_PLATE	1
3	Модуль "ЭРИ" нижний	PGA-SL-P-5-1.6-001.02	1
4	Модуль "ЭРИ" верхний	PGA-SL-P-5-1.6-001.01	1
5	Струбцина	CH-13009	1
6	Болт	DIN 912 M4 x 16	4
7	Шайба	DIN 988-4x8x1	4
8	Болт	ISO 7046-1 - M3 x 16	6
9	Шайба	ISO 7089 - 3	4
10	Гайка	ISO - 4032 - M3	4
11	Штифт	ISO 2338 - 2 x 12	2

ООО Тест-Контакт
Внешний вид и габариты ТК.РЭК23.001

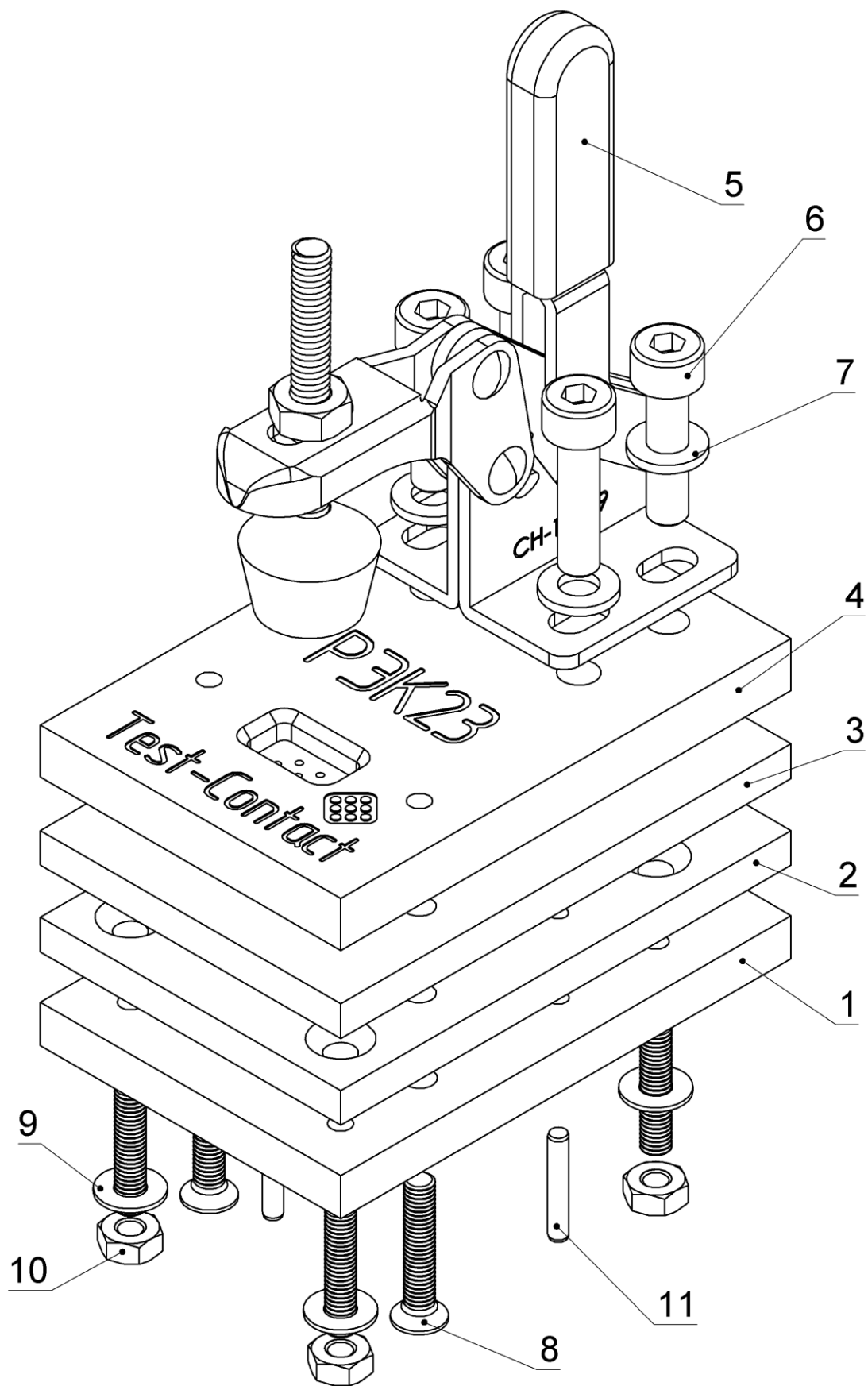


Рис. 1. Разнесенный вид КУ (контакты КУ (пины) и тестируемое изделие (ЭРИ) условно не показаны).

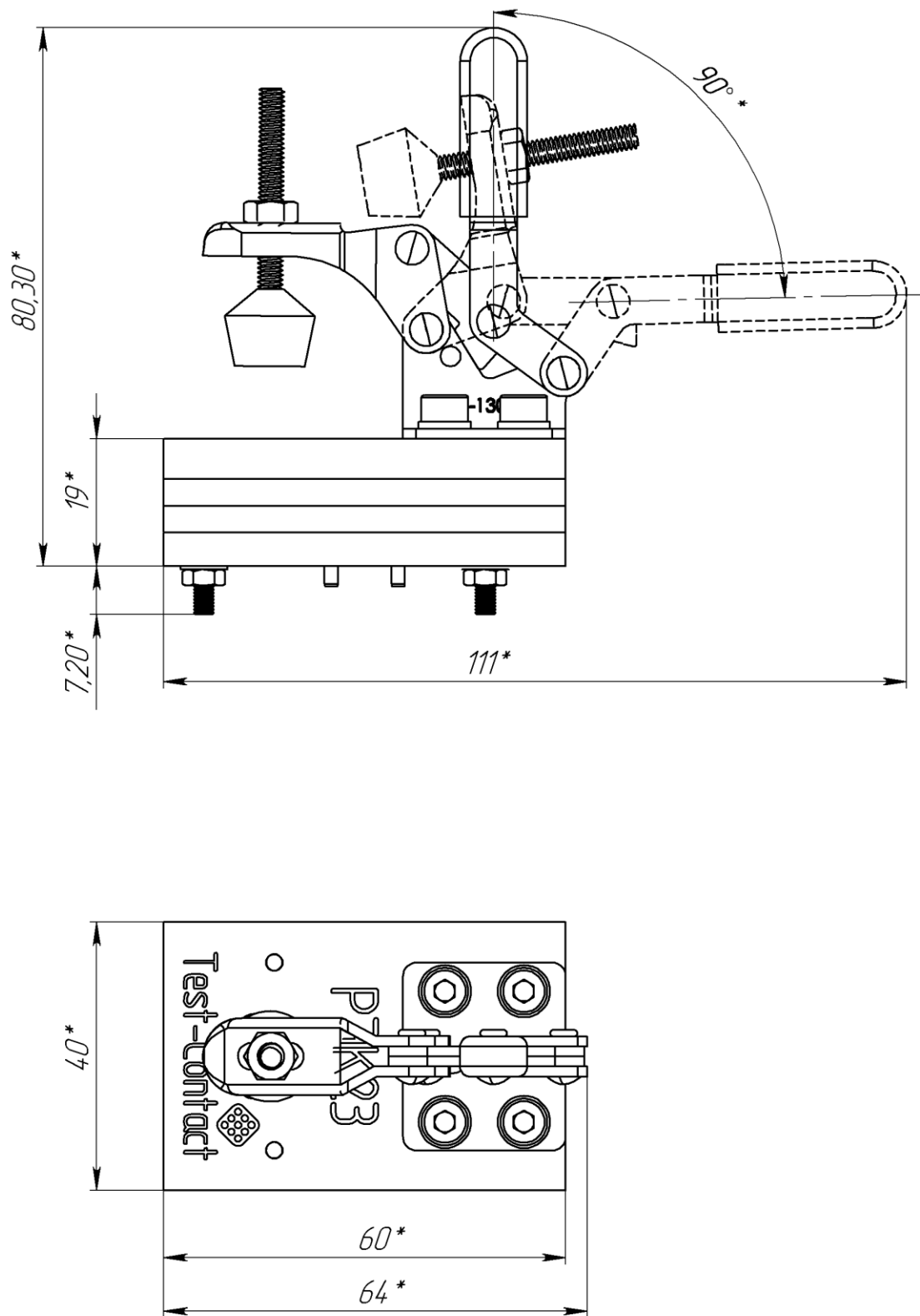


Рис. 2. Габаритные размеры КУ

(* - размер для справок)

ООО Тест-Контакт

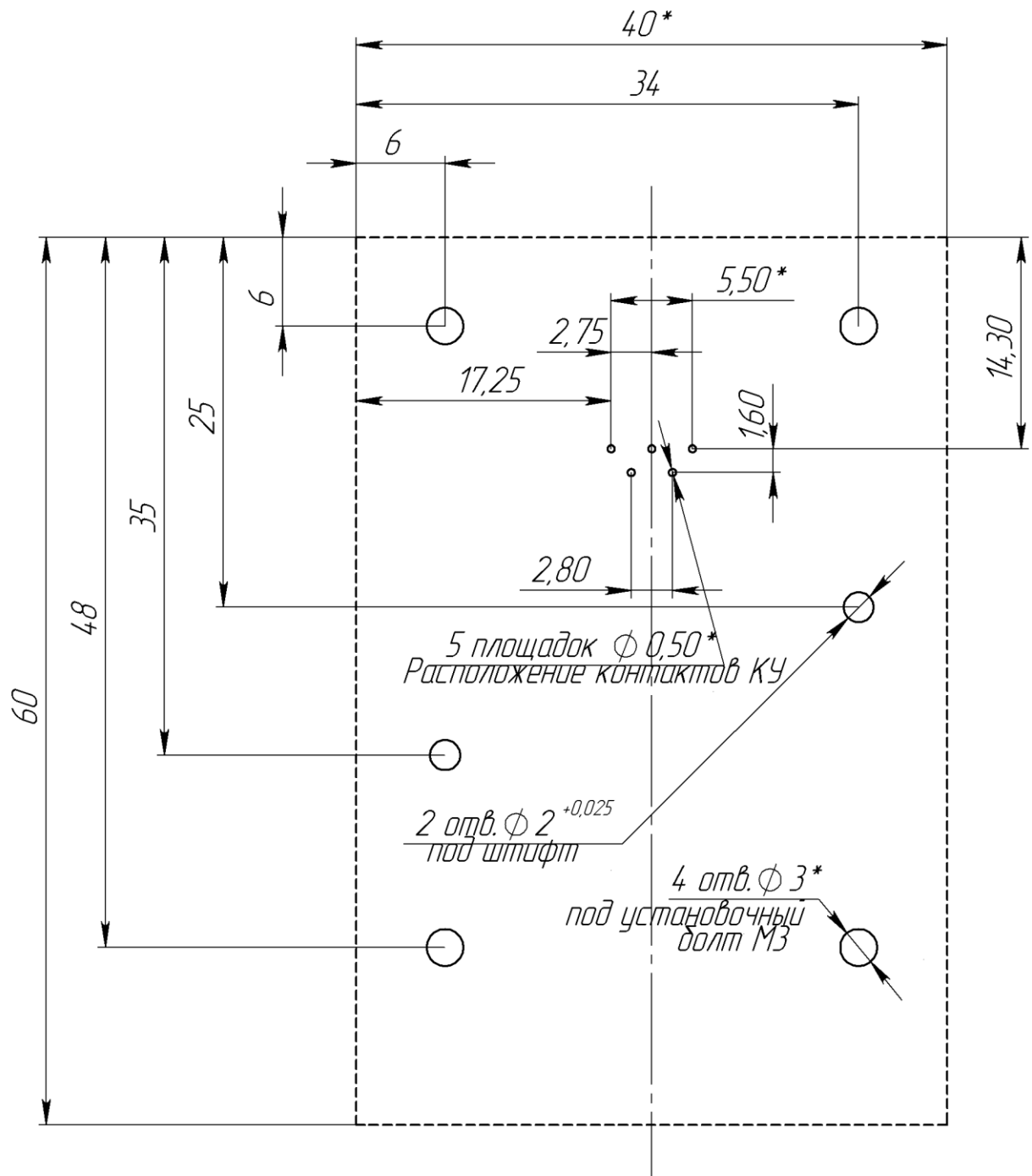


Рис. 3. Эскиз посадочного места КУ на ПП (вид на устройство сверху).

Покрытие площадок ПП под контакты КУ – Au.

Правила эксплуатации ТК.РЭК23.001

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом,
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом,
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

Приложения

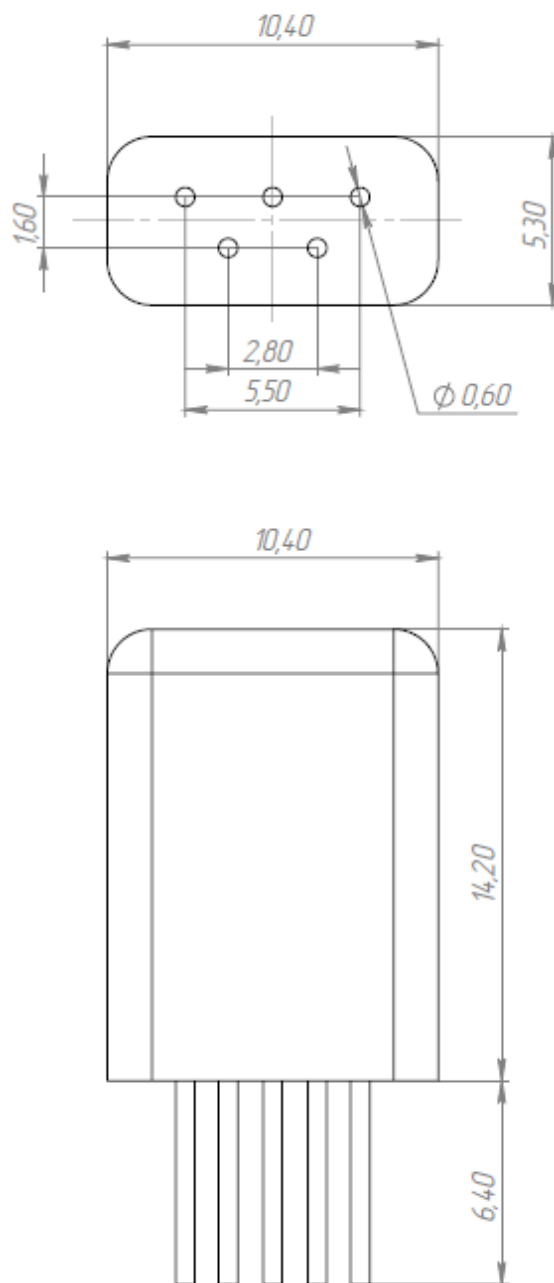


Рис. 4. Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)