Согласовано
_____
_____
_____

_____

____/_____2014г.

Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Куликов Р.С.

_____

____/_____2014г.

Паспорт контактирующего устройства

ТК.РЭС90.001

Содержание

Характеристики КУ ТК.РЭС90.001 3

Спецификация КУ ТК.РЭС90.001 4

Внешний вид и габариты КУ ТК.РЭС90.001 5

Правила эксплуатации КУ ТК.РЭС90.001 8

Приложения 9

Принятые сокращения:

КУ - контактирующее устройство,

ПП - печатная плата,

ЭТТ - электро-термическая тренировка,

ВК - входной контроль.

Характеристики КУ ТК.РЭС90.001

Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт.	1
Количество выводов КУ, шт.	5
Материал КУ (торговая марка)	PEI ULTEM 1000
Материал контактов КУ	BeCu
Покрытие контактов КУ	Au
Диапазон рабочих температур, °С	-60…+150
Максимальный ток на один контакт (НУ), А	4,0
Электрическое сопротивление одного контакта КУ, мОм	<50
Ширина полосы	> 100 МГц @ -3 дб

Фиксация КУ на посадочном месте ПП осуществляется винтами (без пайки).

Количество мест фиксации - 4.

Спецификация КУ ТК.РЭС90.001

ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО
1	PGA-SL-P-8-5-002.01	1
2	PGA-SL-P-8-5-002.02	1
3	PGA-SL-P-8-5-002.03	1
4	PGA-SL-P-8-5-002-04	1
5	PGA-SL-P-8-5-002-05	1
6	Струбцина СН-13009	1
7	Болт DIN 965 - M3 x 25	2
8	Болт DIN 912 - M4 x 10	4
9	Гайка ISO 4032 - M3	4
10	Шайба DIN 125 - 3.2	4
11	Болт DIN 965 - M3 x 14	1
12	Болт DIN 933 - M3 x 12	4
13	Штифт DIN 7 - 2 x 8	2

Внешний вид и габариты КУ ТК.РЭС90.001

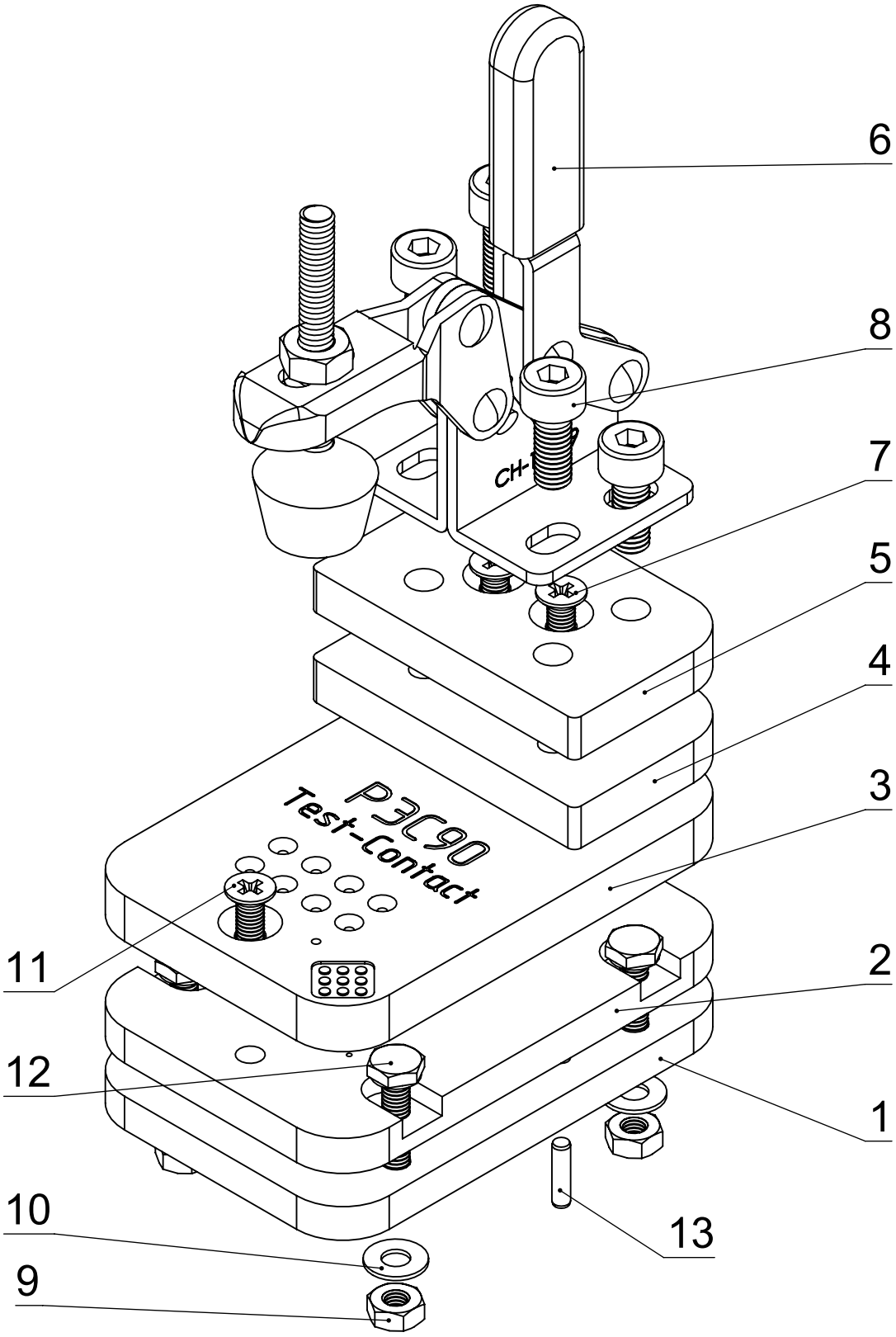

Рис. 1. Разнесенный вид КУ (контакты КУ (пины) и тестируемое изделие (ЭРИ) условно не показаны)

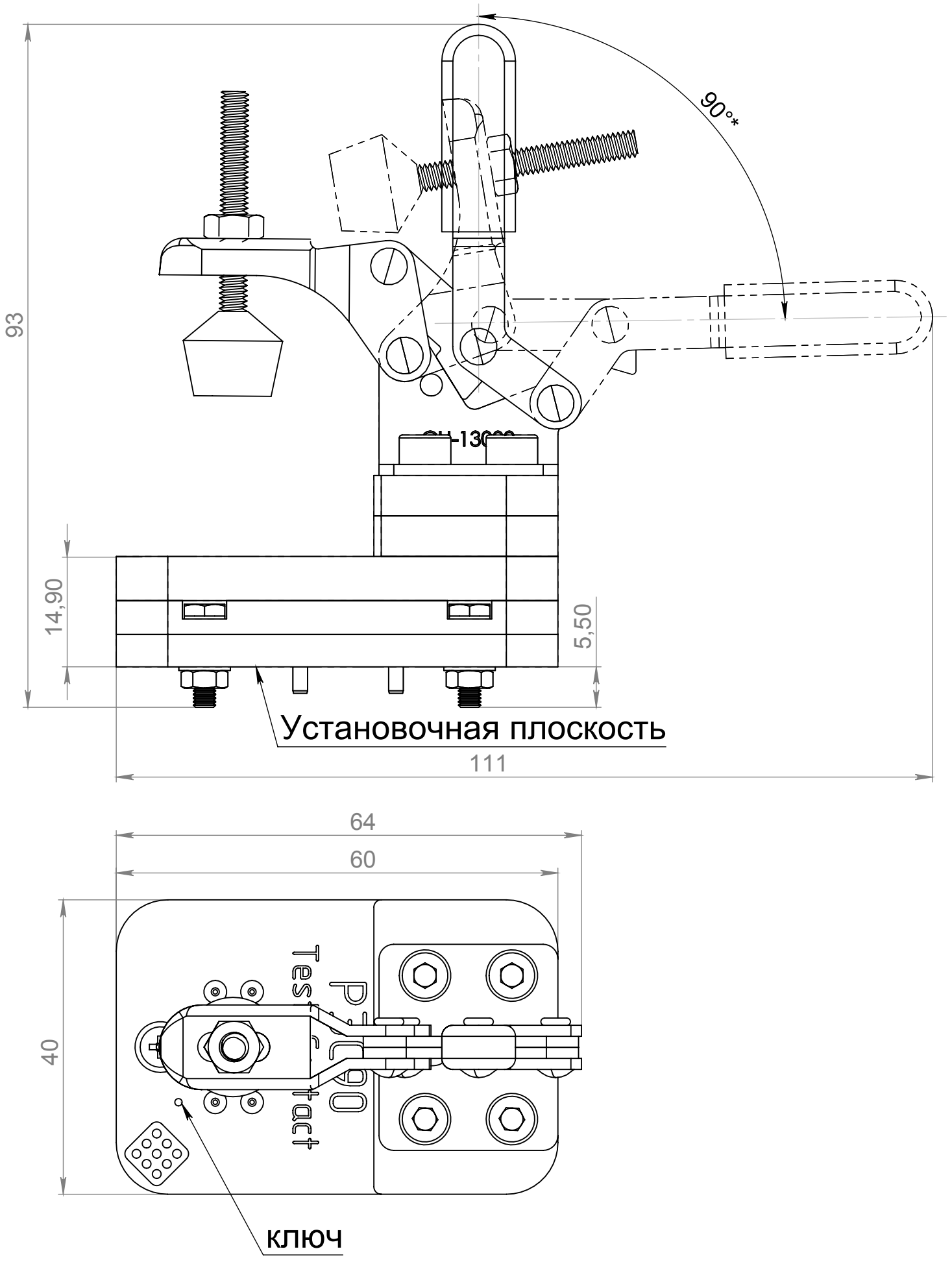

Рис. 2. Габаритные размеры КУ
(* - размер для справок)

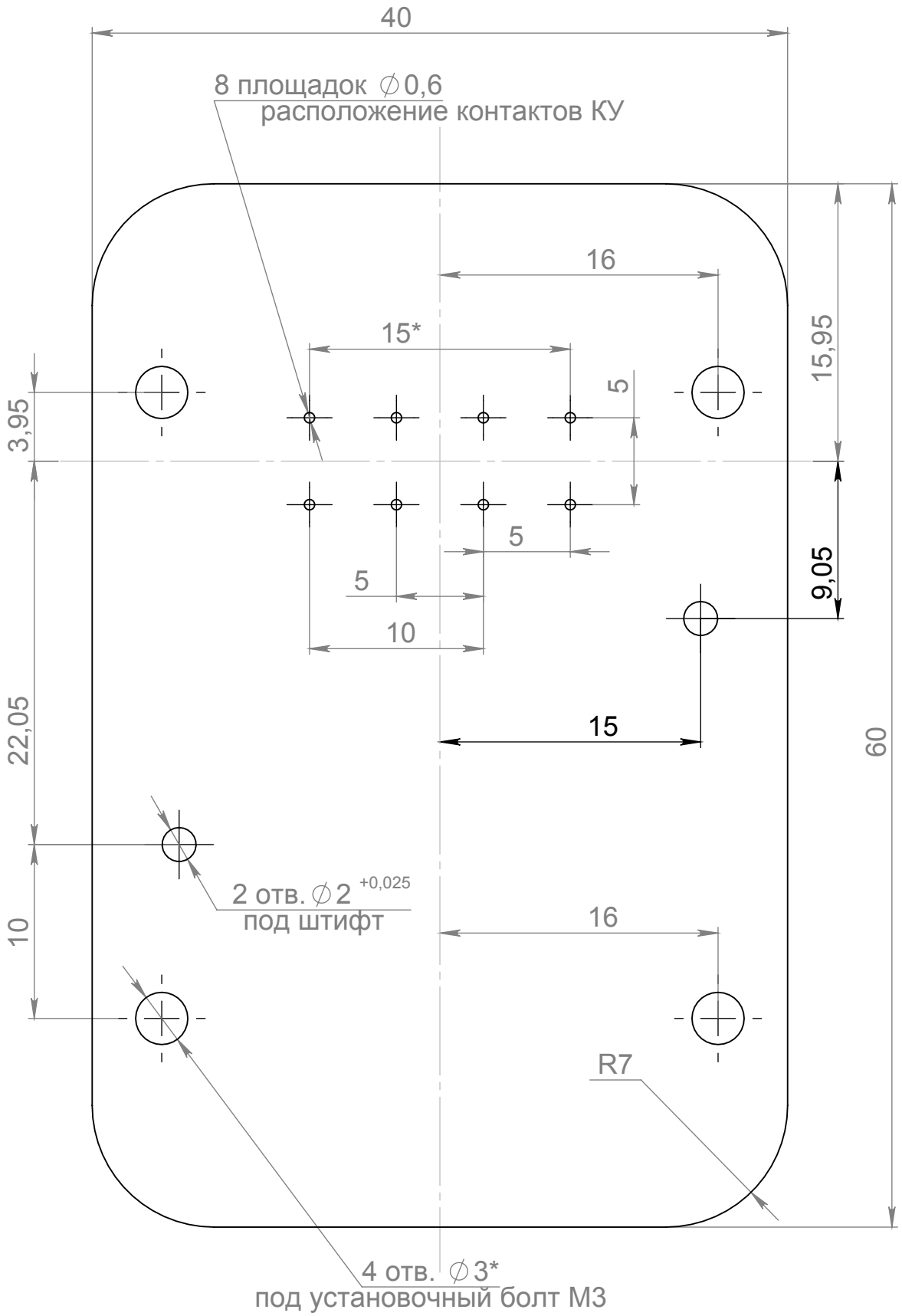

Рис. 2. Эскиз посадочного места КУ на ПП.
Вид на устройство сверху.
Покрытие площадок ПП под контакты КУ - Au.

Правила эксплуатации КУ ТК.РЭС90.001

1. Перед началом эксплуатации:

– обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;

– производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

– обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

– промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

– обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

– промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.

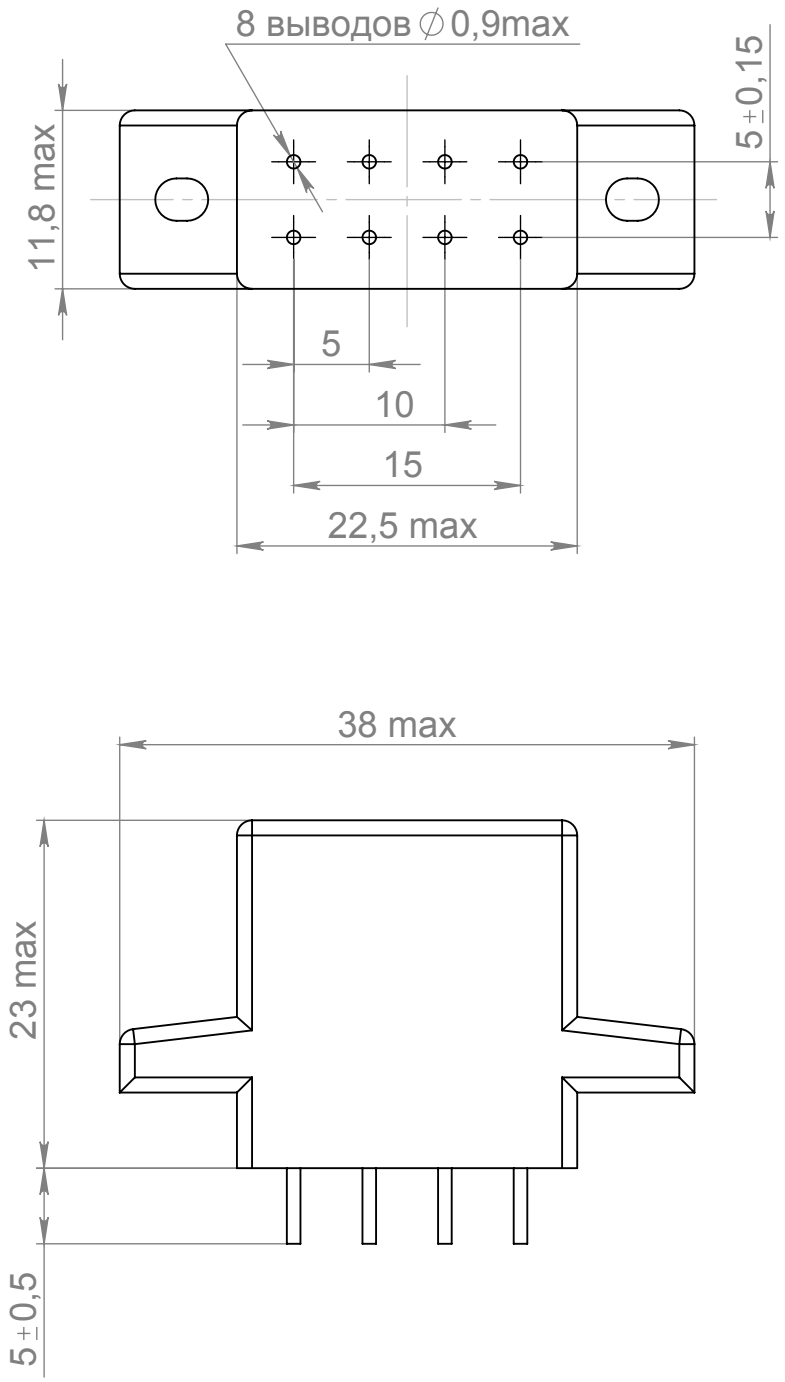

Рис. 4. Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)