

УТВЕРЖДАЮ:

Директор
ООО "Тест-Контакт"
_____Куликов Р.С.
"___"_____2014

Паспорт контактирующего устройства
PGA-SL-P-10-2.5-001

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дцкл.
Подп. и дата	Подп. и дата

СОГЛАСОВАНО:

"___"_____2014

РАЗРАБОТАНО:

Инженер-конструктор
ООО "Тест-Контакт"
_____Никитин А.А.
"___"_____2014

PGA-SL-P-10-2.5-001

Перв. примен.

Справ. №

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Количество выводов, шт _____ 10

Диапазон рабочих температур, °C _____ -60...+150

Материал контактирующего устройства _____ полиэфиримид

Количество ЭРИ размещаемых в устройстве, шт. _____ 1

КУ фиксируется на плате болтами (без пайки) _____ МЗ, 4шт.

Материал контактов устройства _____ ВеСu, покрытие Au

Максимальный ток на один контакт при НУ, А _____ 4.0

Электрическое сопротивление одного контакта устройства, мОм _____ < 50

Ширина полосы _____ > 100 МГц @ -3 дБ

Подп. и дата

Инв. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

PGA-SL-P-10-2.5-001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Никитин А.А.		24.07.2014
Пров.		Соколов Д.М.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Куликов Р.С.		

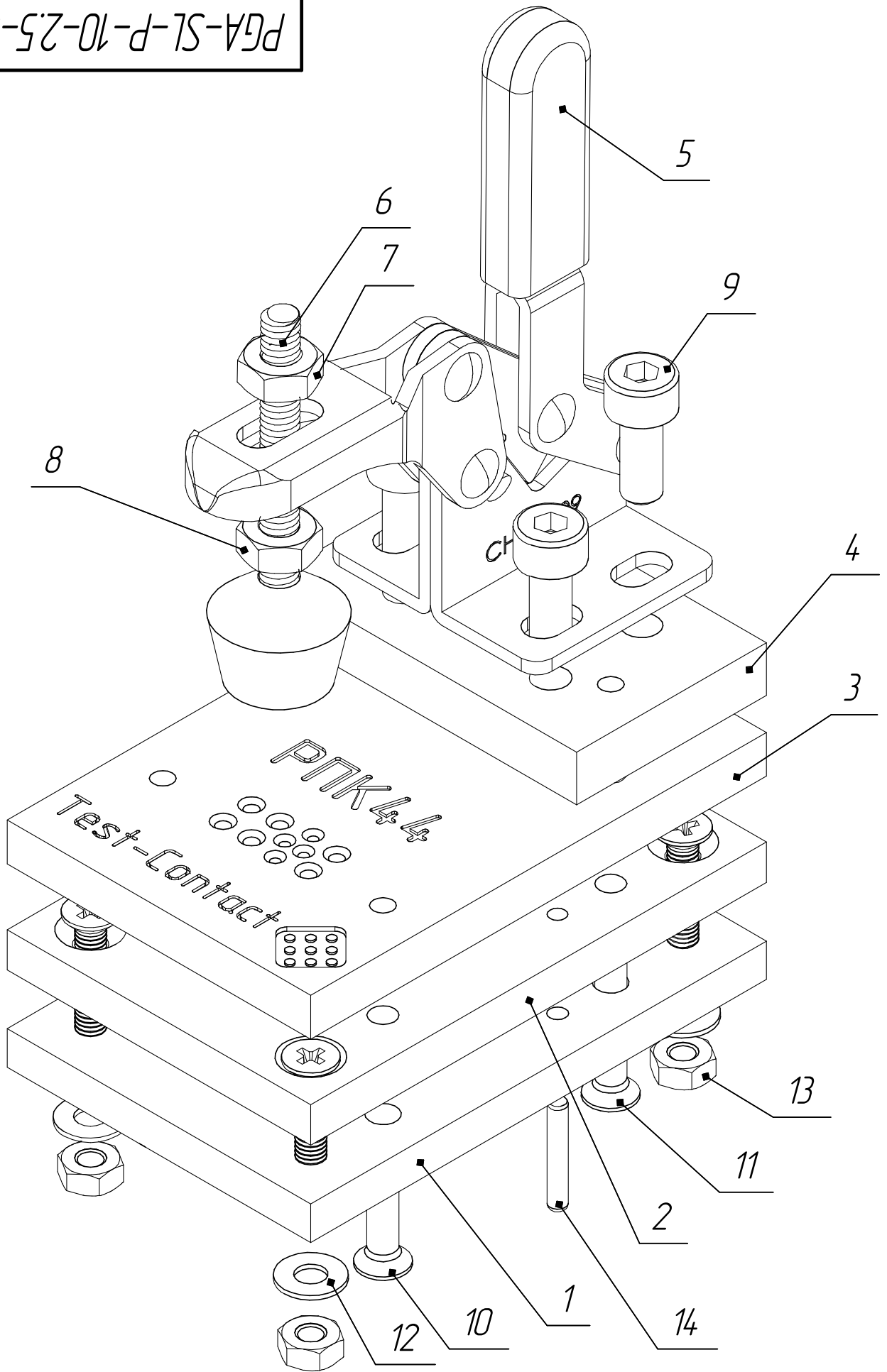
Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист 2	Листов 8	

Инв. № подл.	Подп. и дата
	Взам. инв. №
Инв. № дцкл.	Подп. и дата
	Инв. № дцкл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1	PGA-SL-P-10-2.5-001.01	Модуль "контакты" нижний	1	
		2	PGA-SL-P-10-2.5-001.02	Модуль "контакты" верхний	1	
		3	PGA-SL-P-10-2.5-001.03	Модуль "устройства"	1	
		4	PGA-SL-P-10-2.5-001.04	Модуль "опора струбцины"	1	
				<u>Покупные изделия</u>		
		5	СН-13009	Струбцина "СН-13009"	1	
		6		Прижимной болт струбцины	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Гайка DIN934 М4	1	
		8		Гайка DIN934 М4	1	
		9		Болт DIN912 М4x10	4	
		10		Болт DIN965 М3x12	2	
		11		Болт DIN965 М3x16	6	
		12		Шайба DIN912 М3	4	
		13		Гайка DIN934 М3	4	
		14		Штифт DIN7 2x12	2	

PGA-SL-P-10-2.5-001					Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3

PGA-SL-P-10-2.5-001



Контакты КУ не показаны

черт.1

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дцкл.
Подп. и дата	Подп. и дата

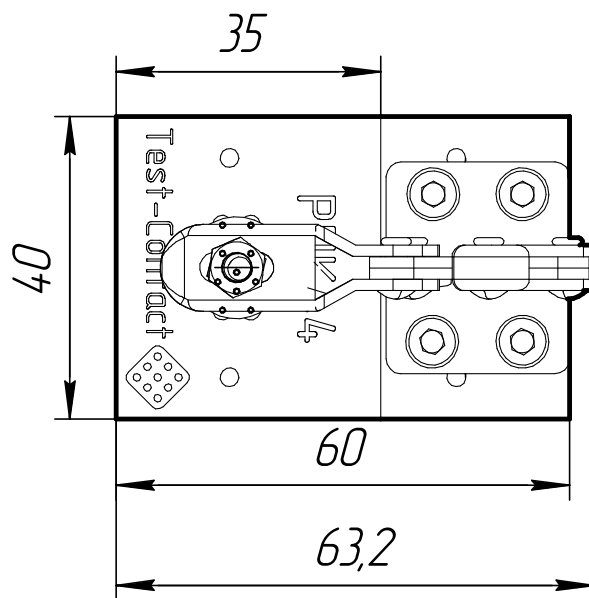
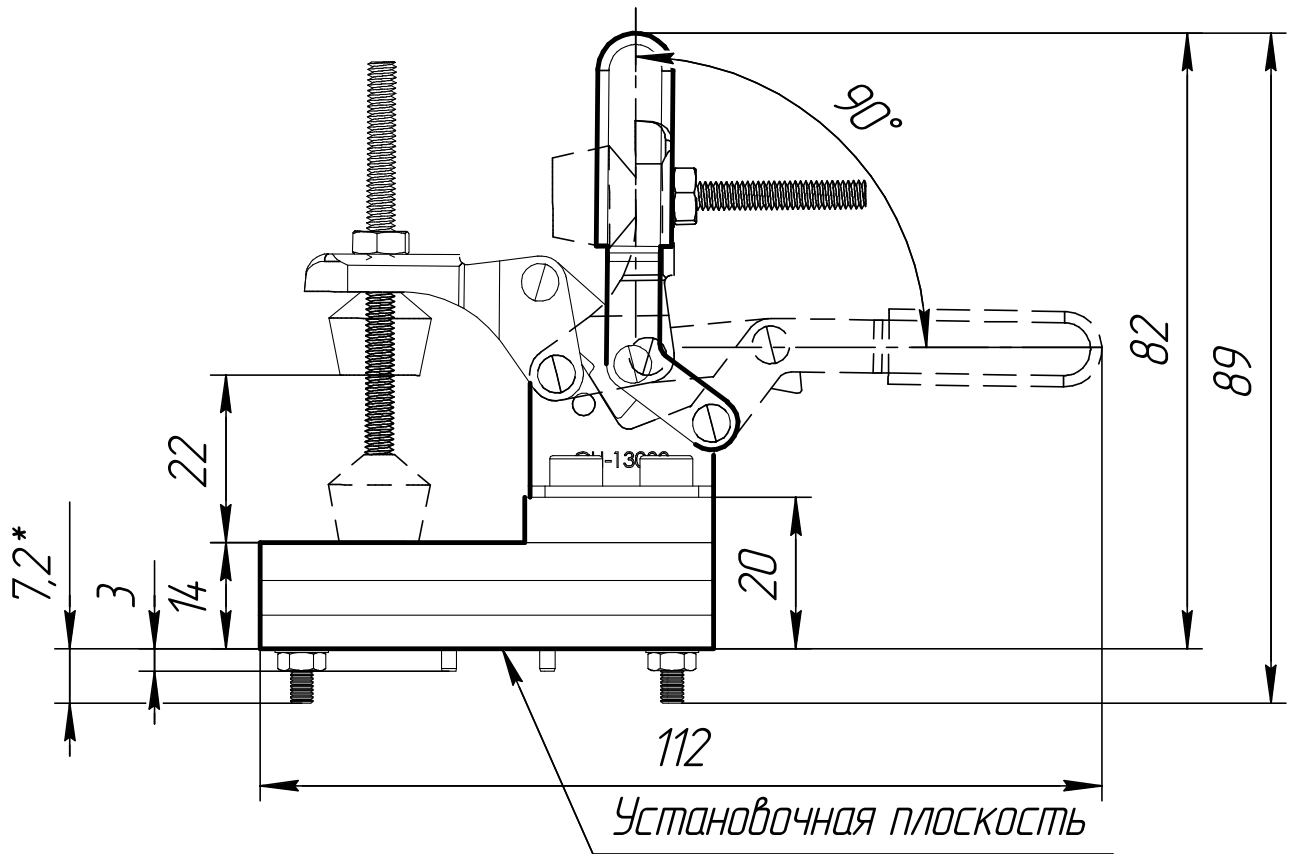
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

PGA-SL-P-10-2.5-001

Лист
4

Копировал

Формат А4



черт.2

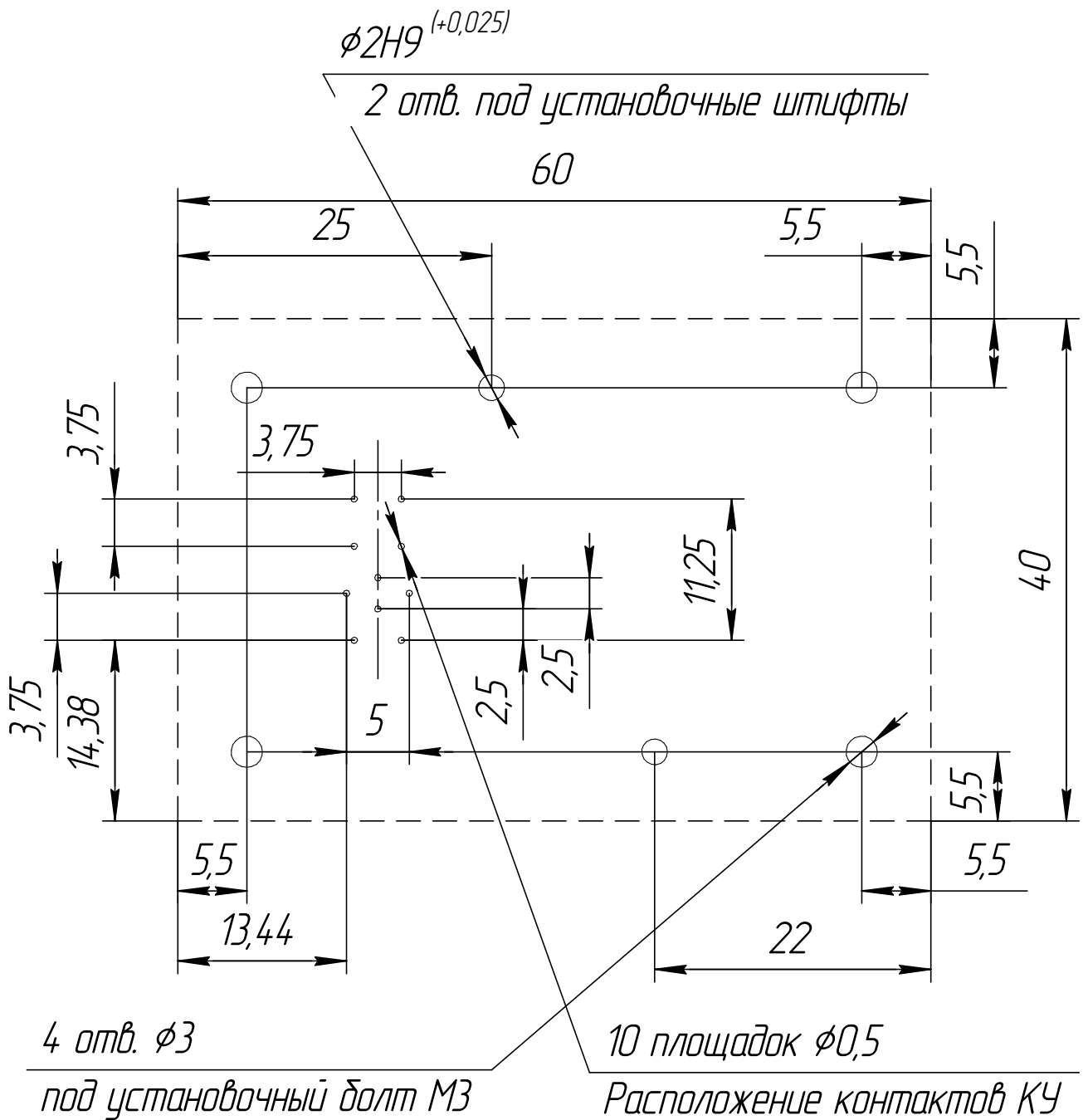
1. * Размер для справок
2. Все размеры указаны в мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров КЧ ± 0.05
4. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ прикасаться пальцами и ЛЮБЫМИ другими предметами к контактам КЧ, это вызывает их повреждения

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

PGA-SL-P-10-2.5-001

Лист
5



4 отв. φ3
под установочный болт М3

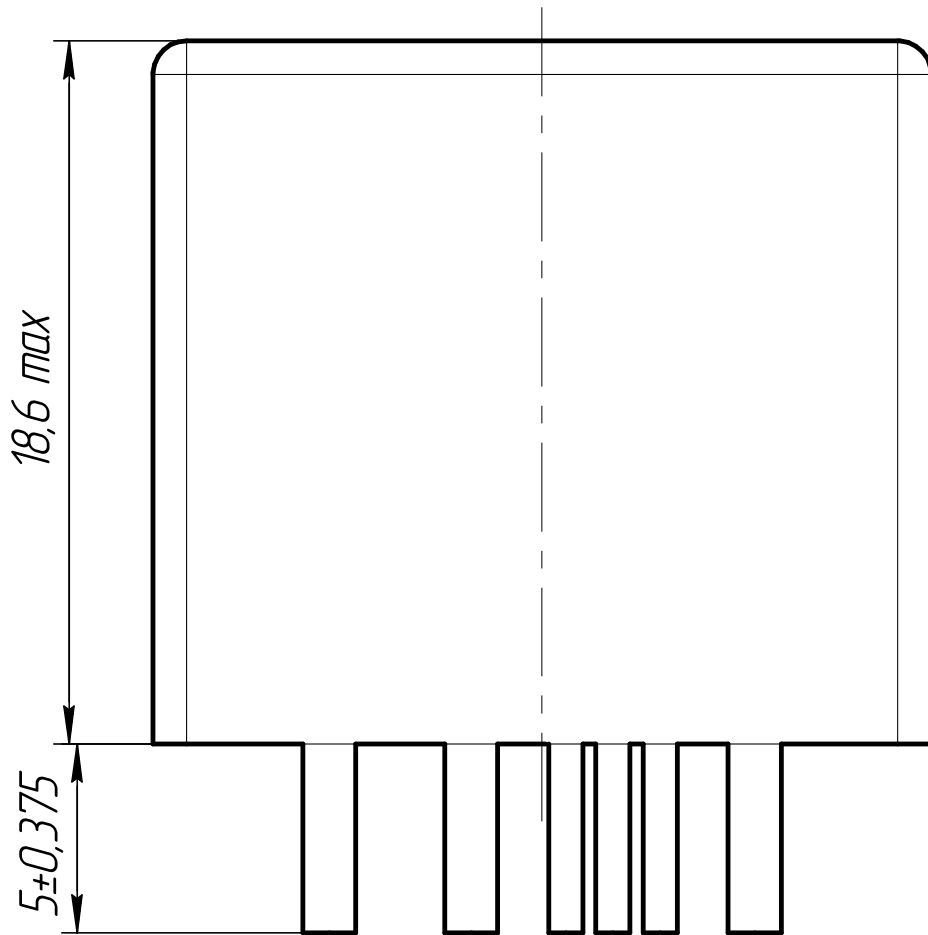
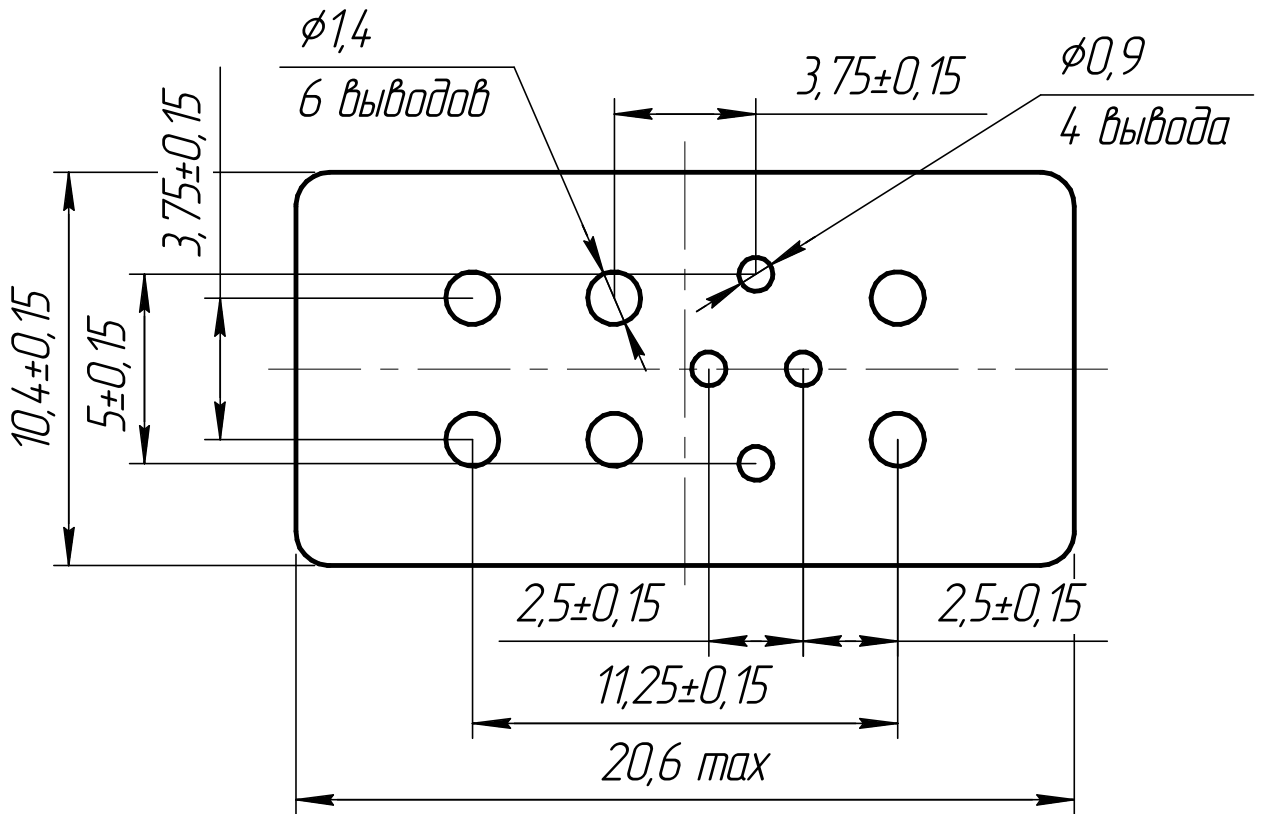
10 площадок φ0,5
Расположение контактов КЧ

черт.3

1. Неуказанные предельные отклонения размеров ±0.05
2. Перед установкой контактные площадки платы и КЧ обработать специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом для удаления окислов и органических пленок.
3. Устанавливать КЧ на плату после просушки
4. Покрытие контактных площадок под КЧ на печатной плате: Au

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дцкл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------



Размеры ЭРИ согласно данным заказчика

черт.4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

PGA-SL-P-10-2.5-001

Лист
7

Правила эксплуатации:

1. Перед установкой контактные площадки платы и КУ обработать специализированным очистительным спреем для удаления окислов и органических пленок.
2. Устанавливать КУ на плату после просушки
3. Каждые 1000 циклов рекомендуется производить чистку КУ сжатым воздухом.
4. Каждые 5000 циклов рекомендуется производить чистку контактов КУ специализированным спреем.
5. Предохранять контакты КУ от внешнего воздействия

Регулировка изделия:

1. Ослабить гайки (7;8) прижимного болта (6). (см. черт.1)
2. Переместить болт (6) в крайнее верхнее положение.
3. Установить ЭРИ в КУ.
4. Прижать ЭРИ до касания выводами контактов КУ
5. Вращать верхнюю ограничительную гайку (7) прижимного болта (6) до касания ЭРИ прижимным болтом.
6. Открыть струбцину. Повернуть верхнюю гайку (7) прижимного болта (6) на 1-2 оборота против часовой стрелки.
7. Удерживая прижимной болт (6) и верхнюю ограничительную гайку (7) от проворачивания, затянуть нижнюю регулировочную гайку (8) крутящим моментом 3-4 Н·м

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дцкл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

PGA-SL-P-10-2.5-001

Лист
8