

Согласовано

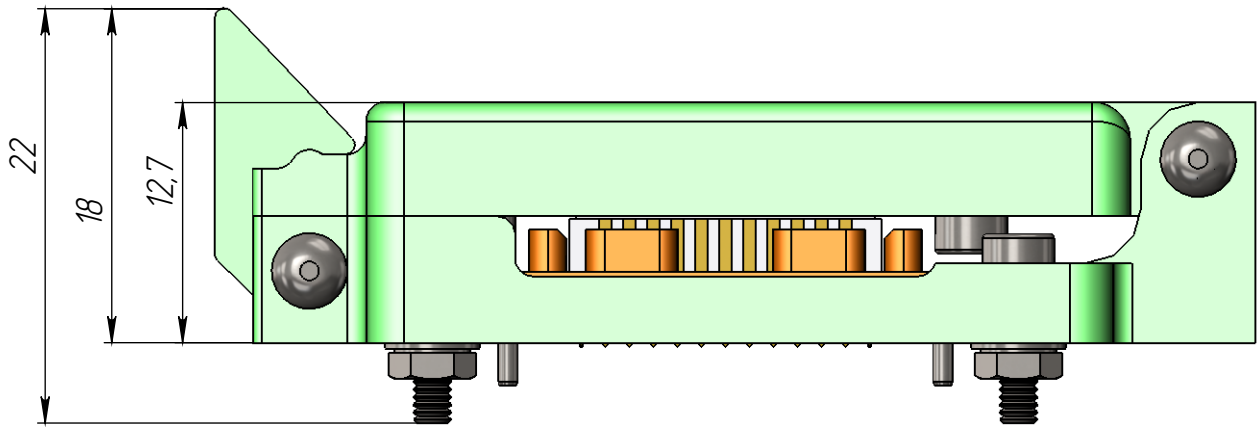
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2016г.

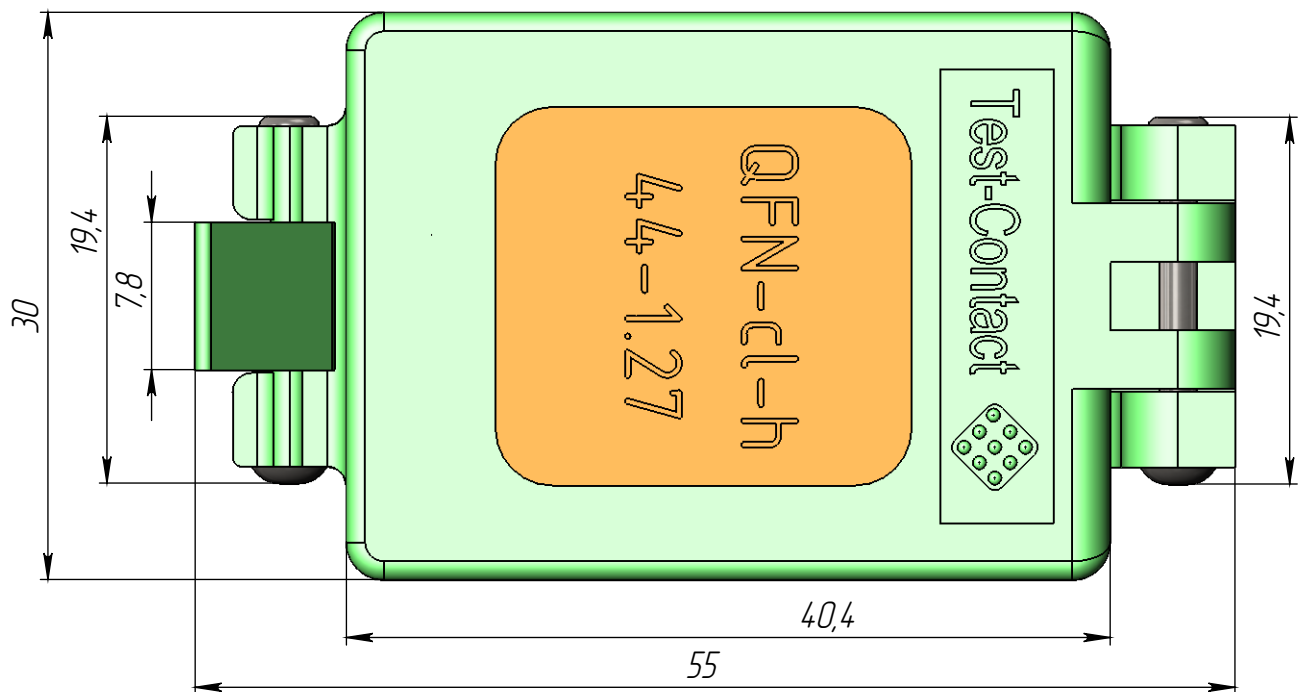
____/____2016г.

*Паспорт контактирующего устройства
QFN-cl-h-44-1.27-001*

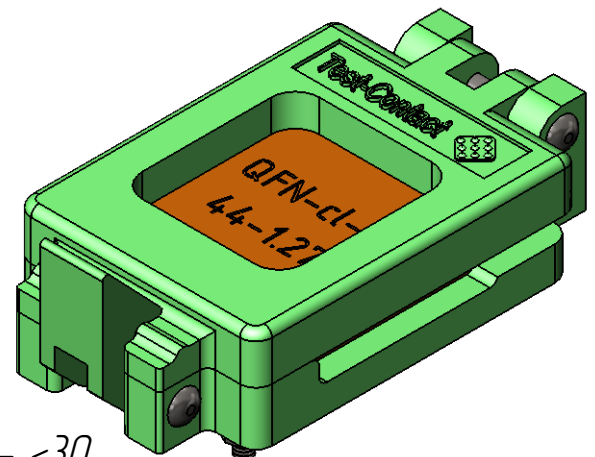
Внешний вид и габаритные размеры КУ
QFN-cl-h-44-1.27-001



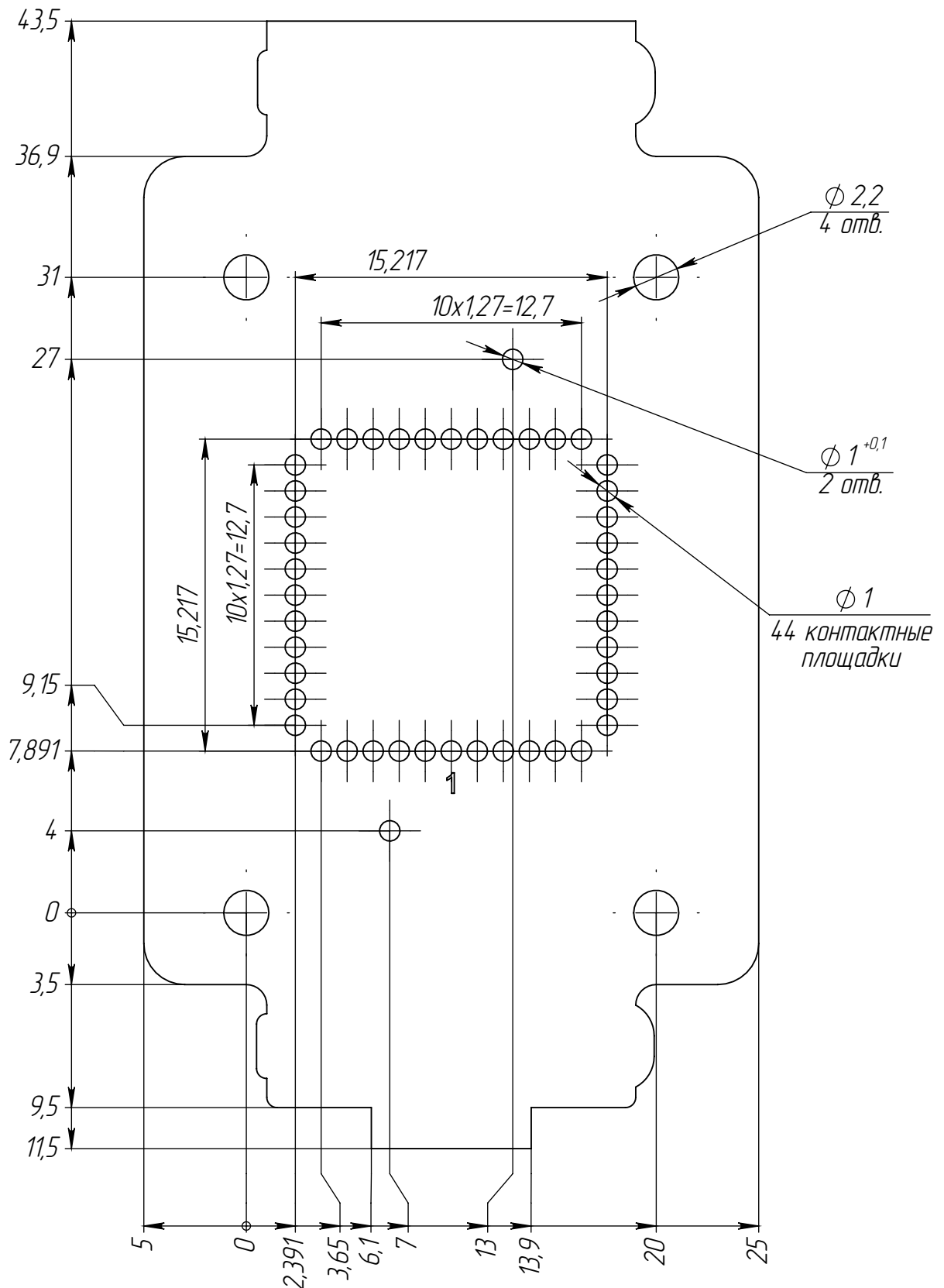
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ϕ 1 мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 44
- × Материал КУ (торговая марка)– PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А –4
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@– 3 дБ – >1

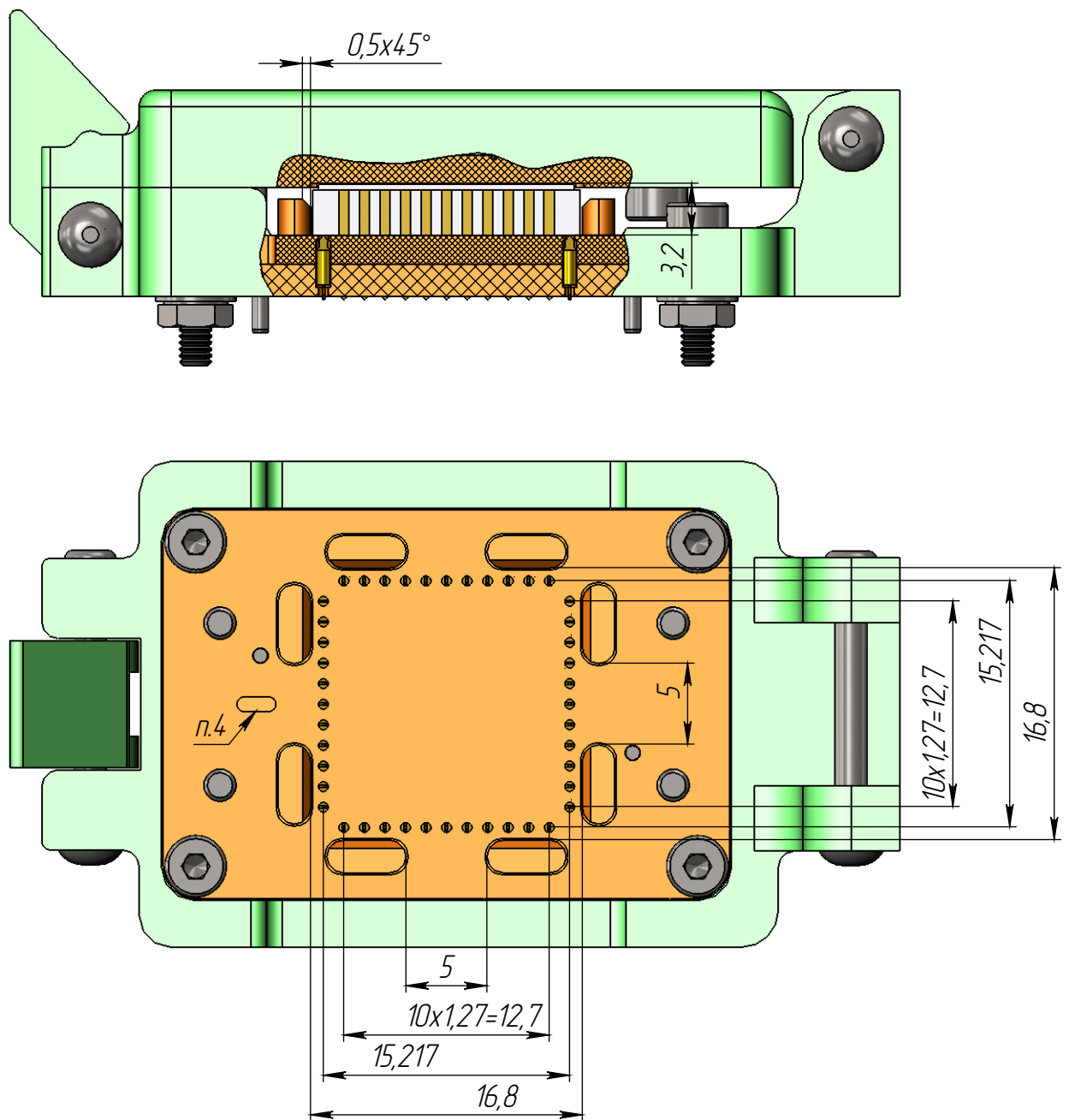


Чертеж посадочного места
Вид на устройство сверху

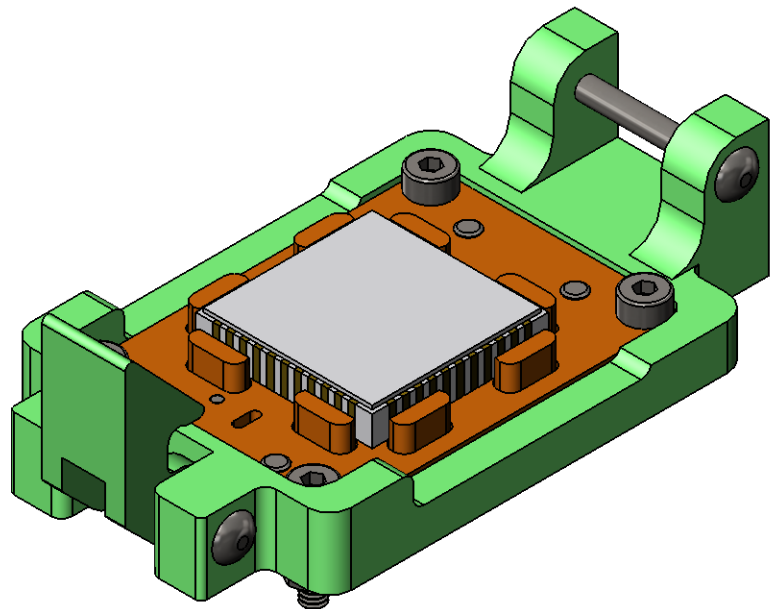


1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12, h12, IT12/2.
4. Все отверстия сквозные.

Место установки ЭРИ



1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12, h12, IT12/2.
4. Условное обозначение расположения первого контакта.



Изд. N докум.	Лист
Изд. N проекта	Изд. N листа
Изд. N дата	Изд. N дата

РЯЖ 431223.003ГЧ

1 Тип корпуса LCC-44

2 Нумерация выводов показана условно.

3 Маркировка составом маркировочным Black SHA40712:

1657PY1Y – шрифт не менее 1,2 мм ГОСТ РВ 20.39.412-97;

Δ – знак чувствительности к статическому электричеству;

Дк – год и календарная неделя года изготовления, шрифт не менее 0,8мм;

Маркировка составом маркировочным черным МКЭЧ-1 РМ11 028.002-83;

Нк – номер сопроводительного листа, шрифт не менее 1,2мм;

4 Клеймить составом маркировочным черным МКЭЧ-1 РМ11 028.002-83;

Кк – клеймо ВП МО РФ ().

РЯЖ 431223.003ГЧ

Изд. N докум.	Лист
Изд. N проекта	Изд. N листа
Изд. N дата	Изд. N дата

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.