

Согласовано

Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.

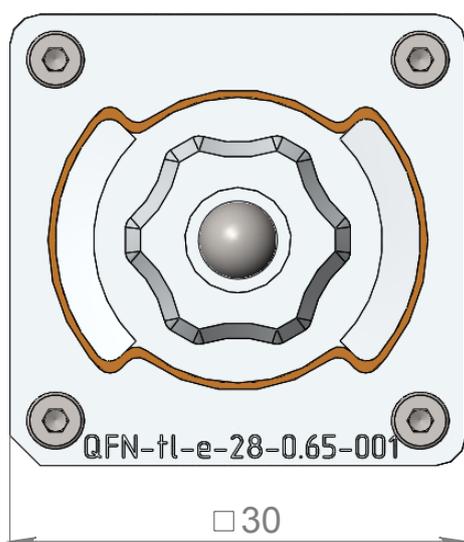
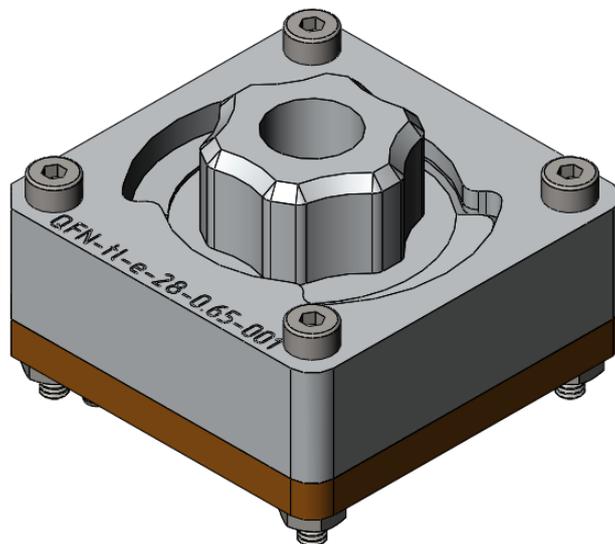
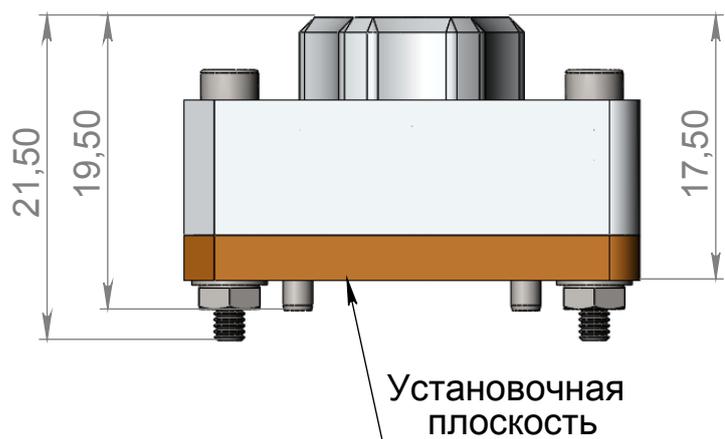
____/____ 2015г.

____/____ 2015г.

Паспорт контактирующего устройства

QFN-tl-e-28-0.65-001

Внешний вид и габаритные размеры КУ QFN-tl-e-28-0.65-001



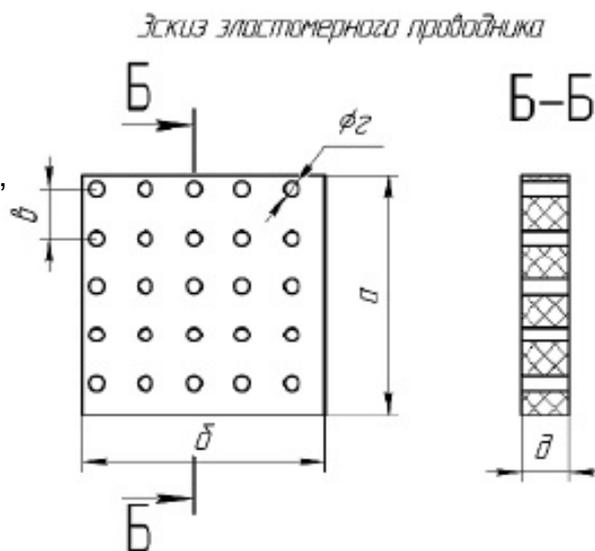
Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки).
Число мест крепления - 4

Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. - 1
Количество выводов ЭРИ, шт. - 28
Материал КУ (торговая марка) - PEI ULTEM 1000, алюминий

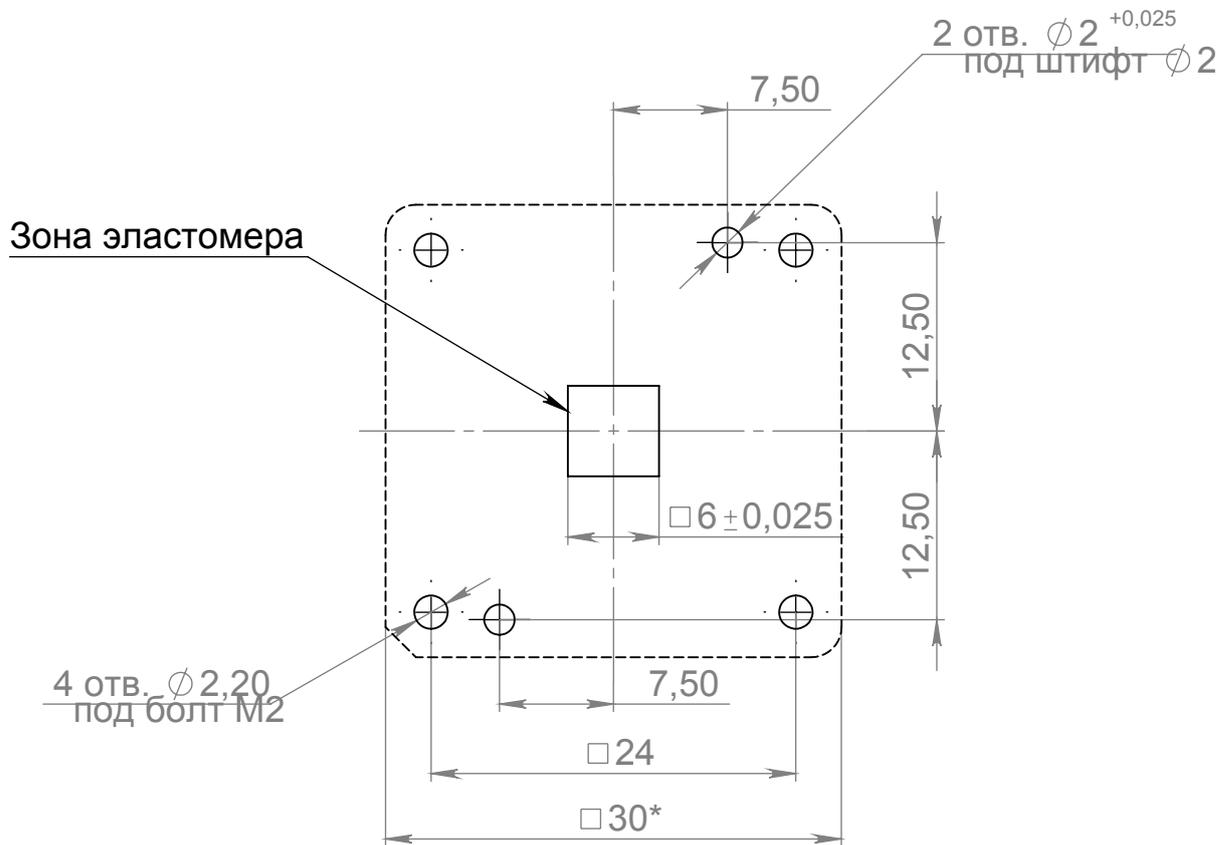
Характеристики эластомера:

а, мм	6,0
б, мм	6,0
в, мм	$0,075 \pm 0,03$
г, мм	$0,03 \pm 0,005$
д, мм	1,0

Допустимая нагрузка, мА/контакт - 50
Сопротивление изоляции, МОм - 1000
Напряжение пробоя, В - 500

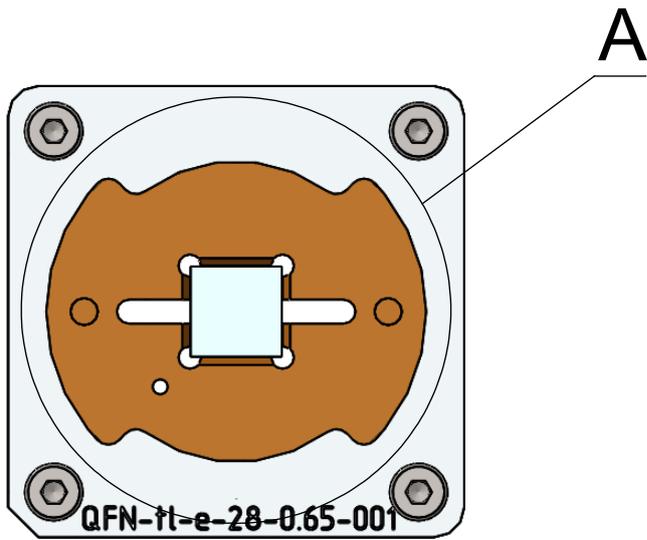


Посадочное место КУ
Вид на устройство сверху

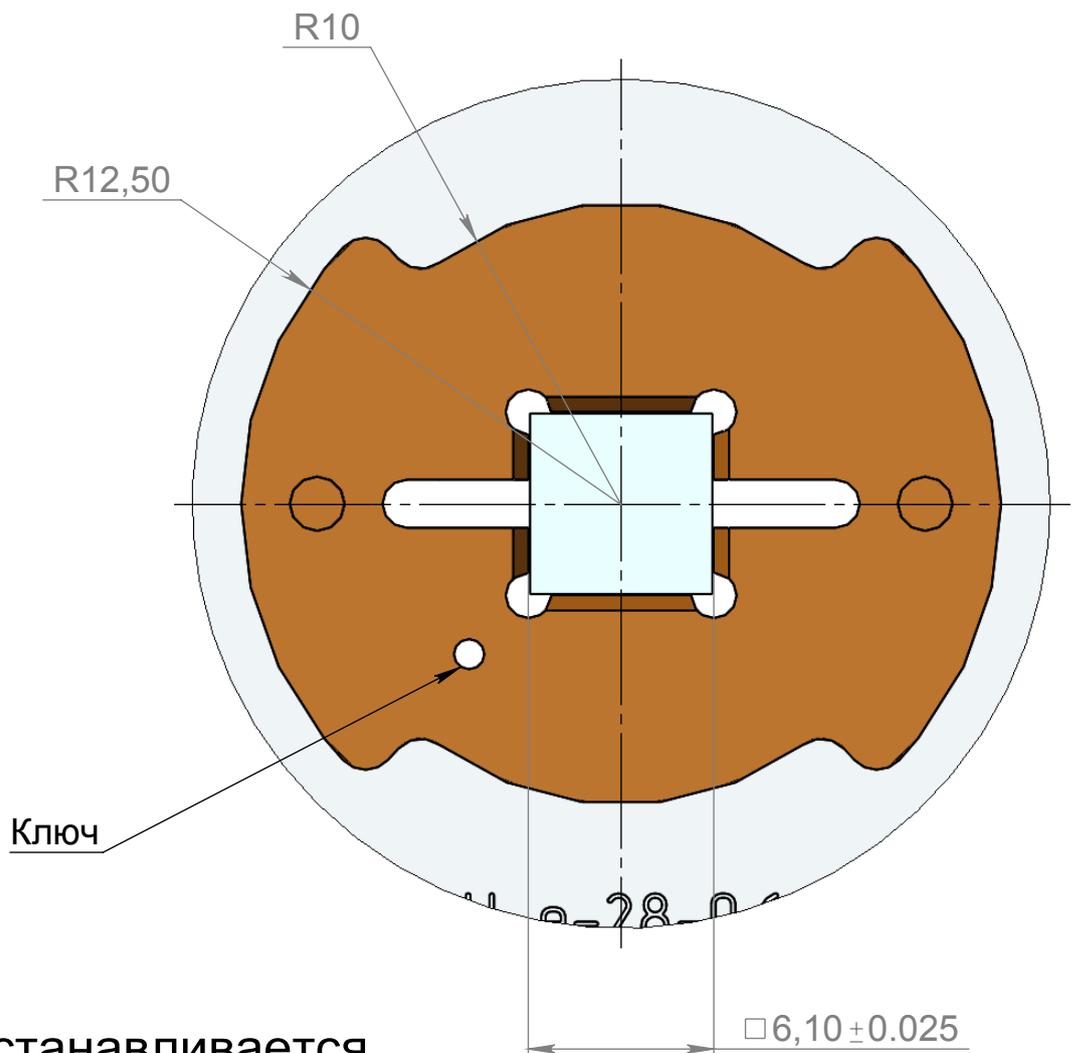


1. *Размер для справок
2. Все размеры в миллиметрах
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по Н12, h12, IT12/2

Место установки ЭРИ

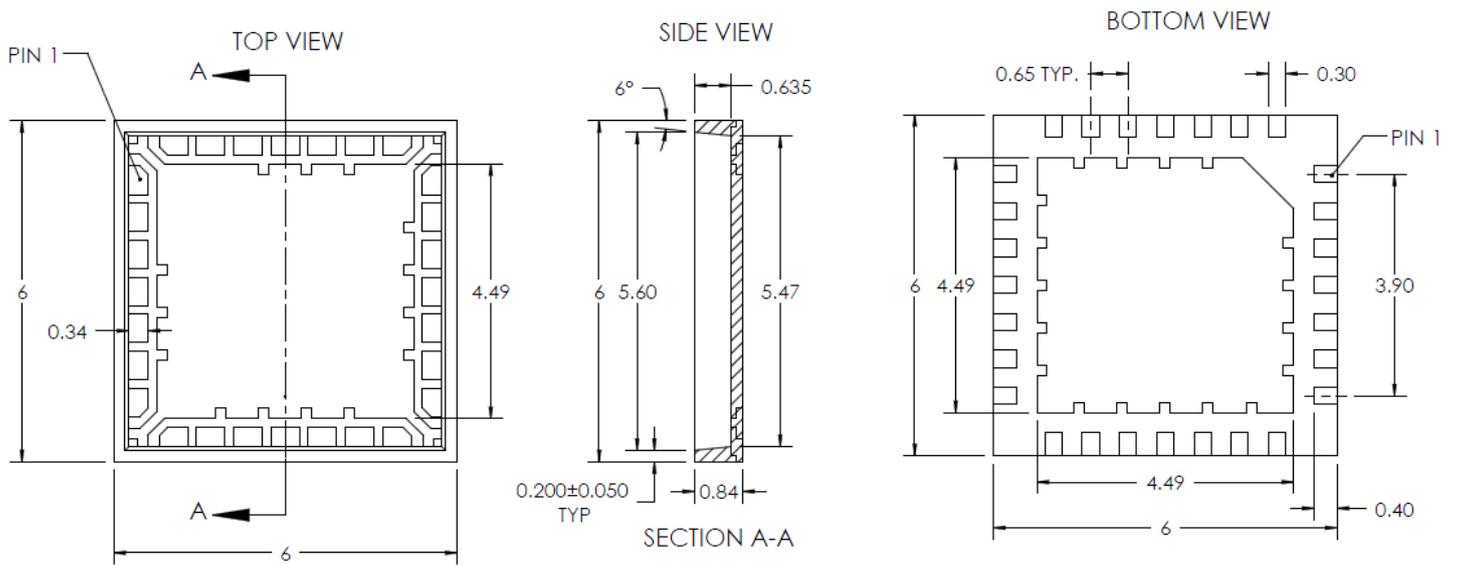


A (4 : 1)

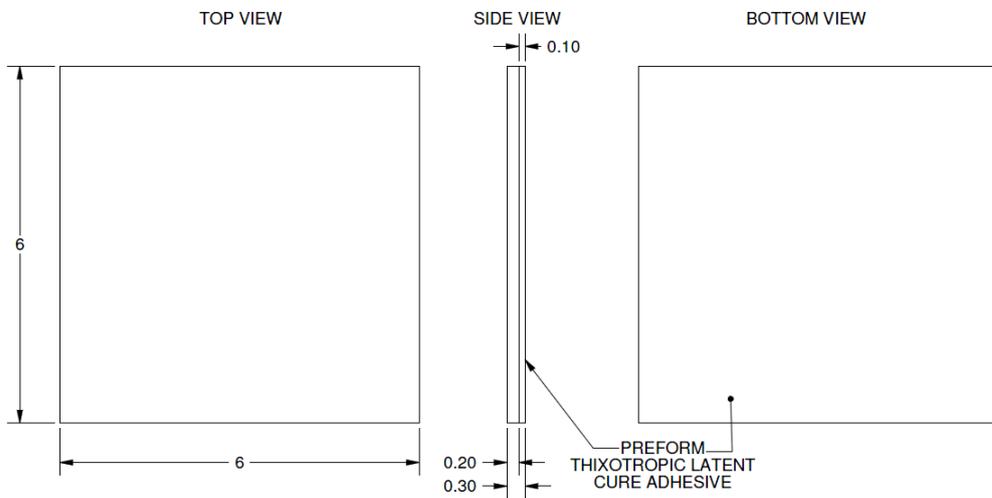


! ЭРИ в КУ устанавливается
крышкой вверх

Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



- Notes: (Unless Otherwise Specified)
- 1) BODY: PLASTIC, SEMICONDUCTOR GRADE
 - 2) LEAD FRAME: COPPER, C-194F/H
 - 3) LEAD FRAME PLATING: Ni, Pd, Au
 - 4) FRAME THICKNESS: 0.203mm
 - 5) DIE PAD: 4.49 X 4.49mm
 - 6) JEDEC OUTLINE: MO-220



Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;
- производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.