

Согласовано

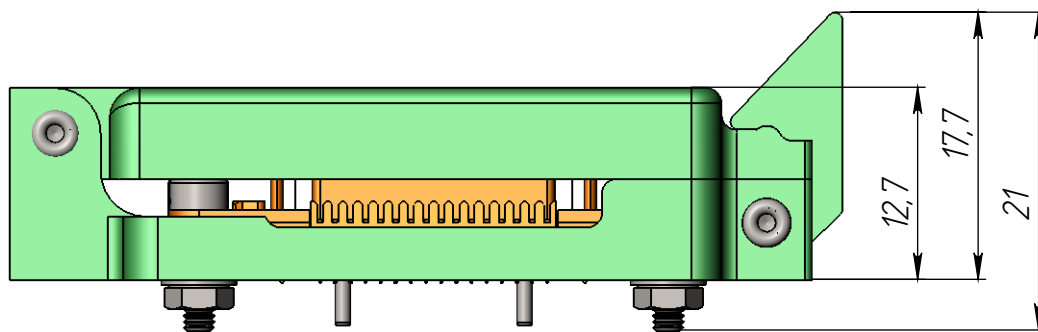
*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

____/____2016г.

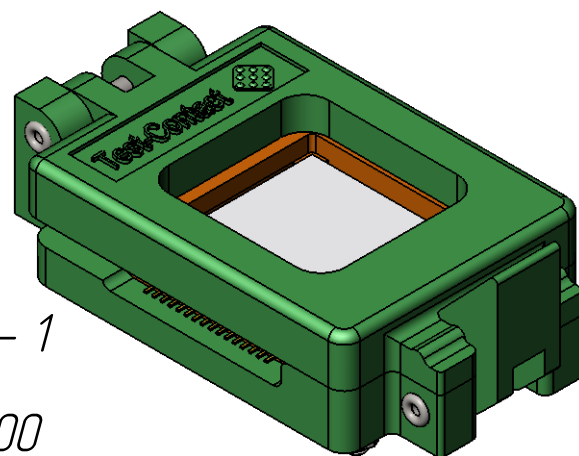
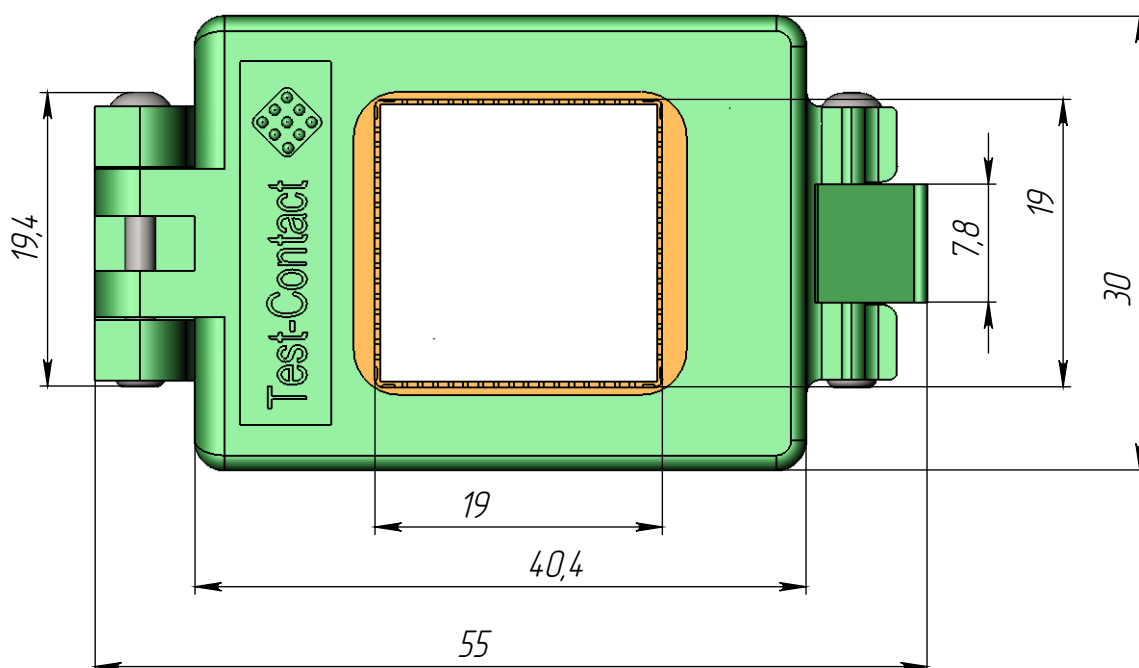
____/____2016г.

*Паспорт контактирующего устройства
QFP-64-S-0010*

Внешний вид и габаритные размеры КУ
QFP-64-S-0010

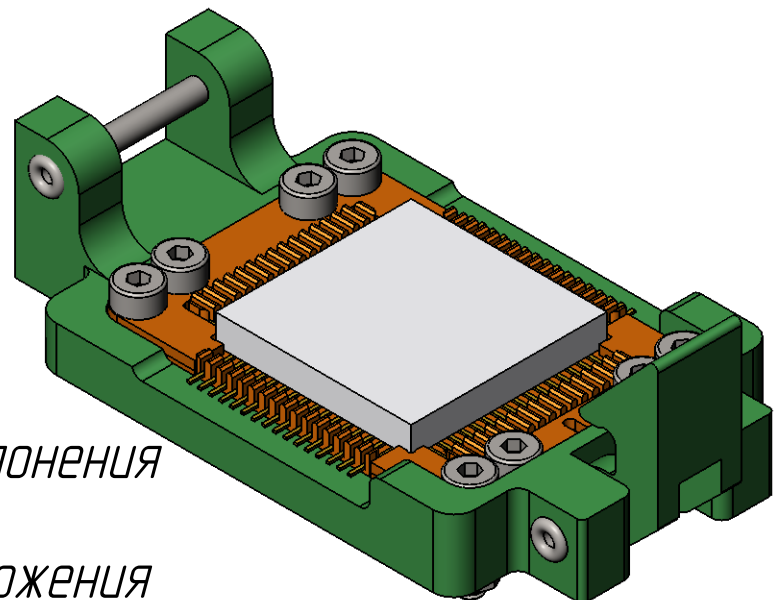
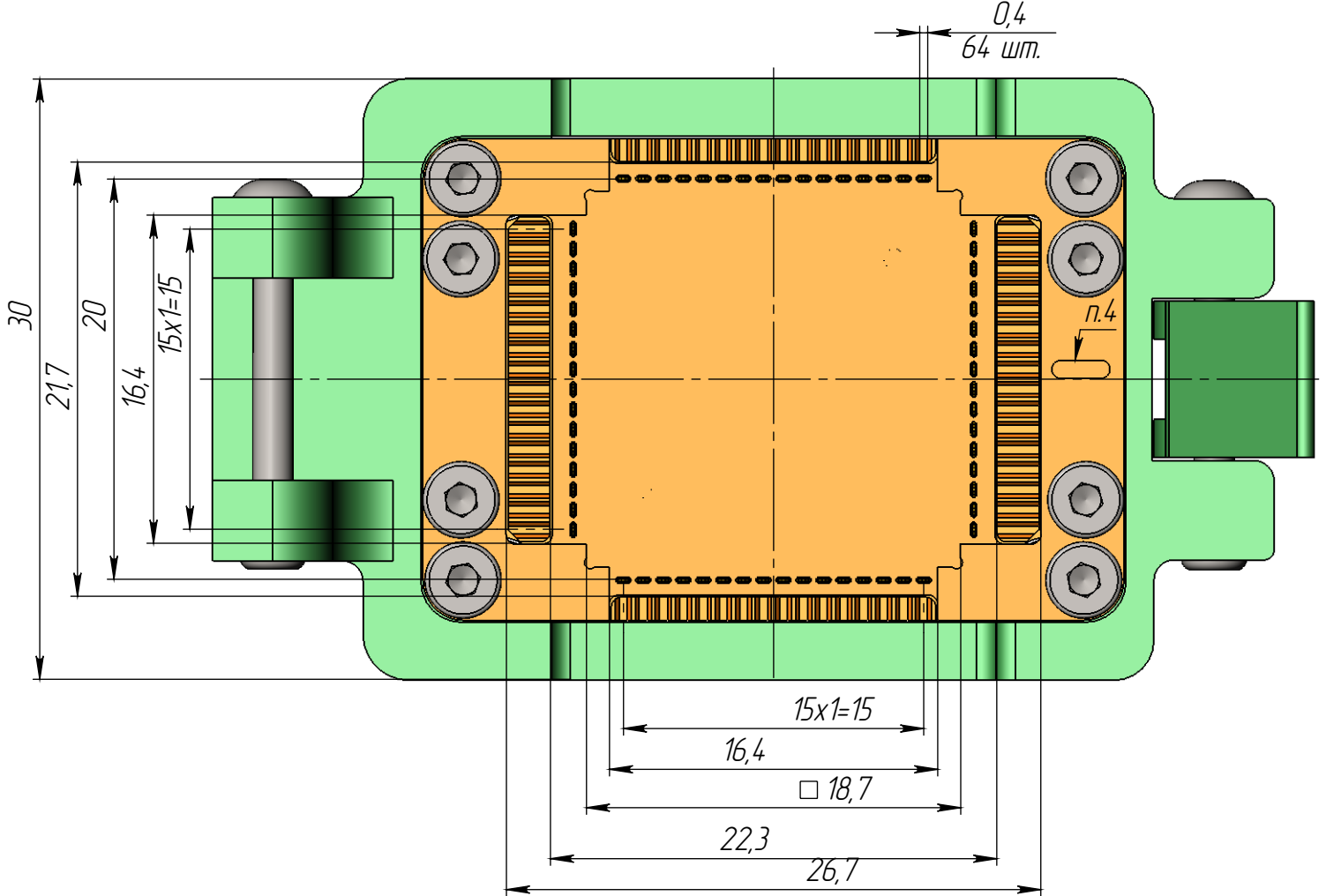
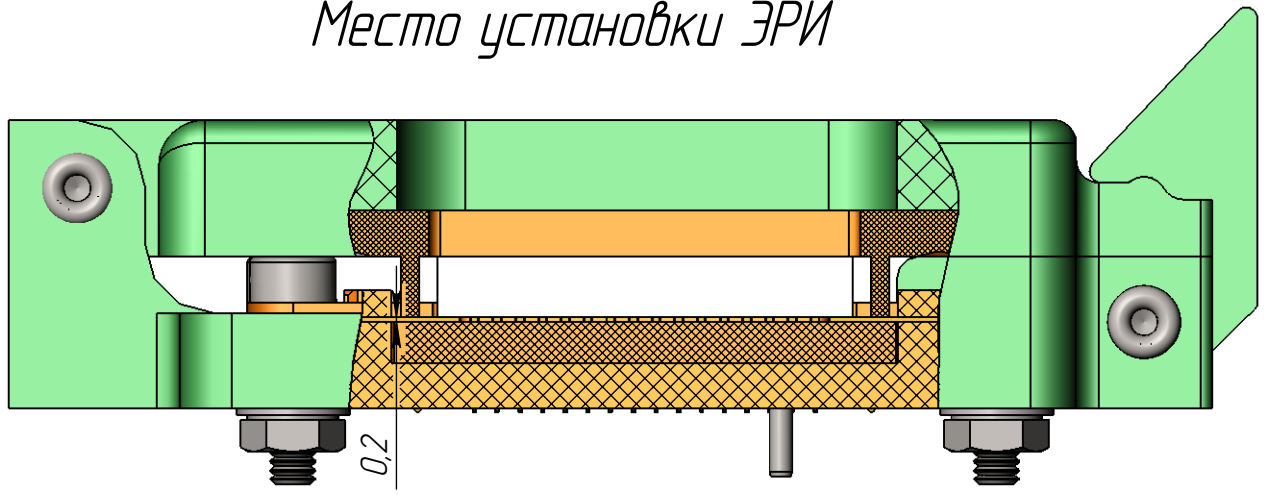


- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4
- × Positionирование КУ относительно печатной платы осуществляется двумя штифтами ϕ 1 мм.



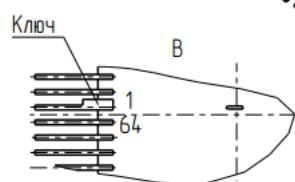
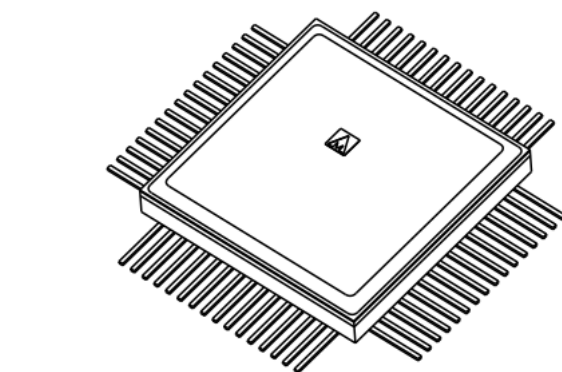
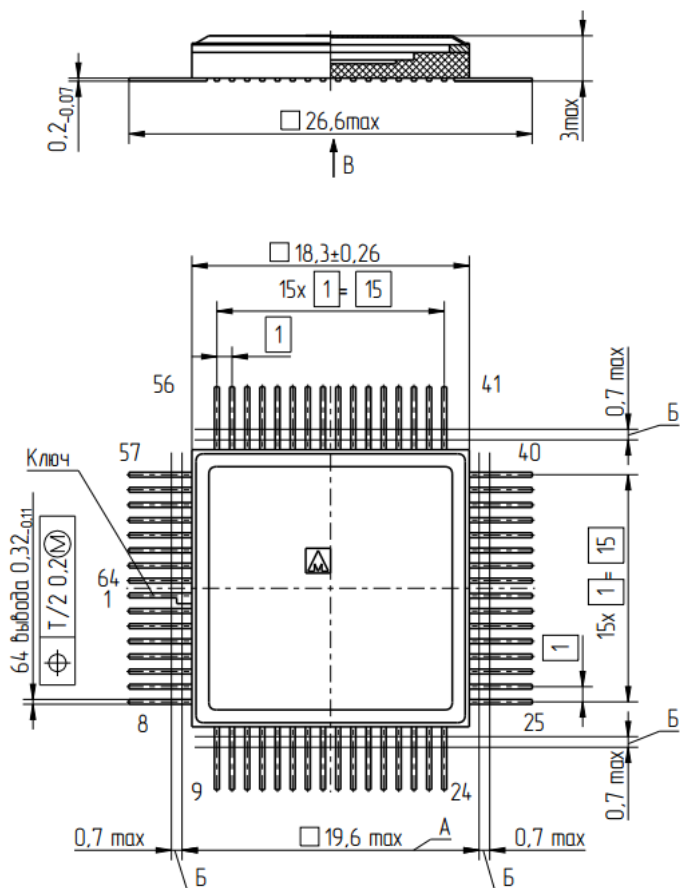
- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 64
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – ВeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (КУ), А –4
- × Электрическое сопротивление коннектора, МОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@ – 3 дБ – >1

Место установки ЭРИ



1. *-Размер для справок
2. Все размеры в миллиметрах
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по Н12, н12, IT12/2
4. Условное обозначение расположения первого контакта.

Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



1. А - ширина зоны, которая включает действительную ширину микросхемы и часть выводов, непригодную для монтажа.
2. Б - длина вывода, в пределах которой производится контроль смещения плоскостей симметрии выводов от номинального расположения.
3. Нумерация выводов показана условно.

H18.64-1B

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.